



Compartimentul Marketing achiziții

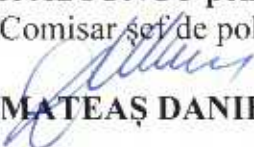
NESECRET

Nr. 1.231.938

Oradea 17.10.2024

Exemplar unic

AVIZAT
DIRECTOR ADJUNCT pentru Logistică
Comisar șef de poliție


MATEAȘ DANIELA

APROB
P/ DIRECTOR I
Director adjunct
Comisar șef de poliție

SIMA AURA



ANUNȚ PUBLICITATE
Costum/combinezon de instruire elevi

Autoritate contractantă

Școala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea

Adresa poștală: Calea Aradului nr. 2, Localitatea: Oradea , Cod postal: 410223 , România ,

Punct(e) de contact: Școala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea

, Tel. +40 0259419520 ,

În atenția: Neaga Laviniu , Email: achizitii.avramiancu@gmail.com , Fax: +40 0259419520 ,

Adresa internet (URL): www.avramiancu.ro

Detalii anunț

Tip anunț: Cumpărări directe

Tip contract: Furnizare produse

Denumire achiziție: Furnizare: Costum/combinezon de instruire elevi

CPV: 18220000-7 – Îmbrăcăminte de protecție împotriva intemperiilor (Rev.2)

1.Descrierea contractului: Obiectul achiziției directe îl constituie furnizarea unui număr de 300 bucăți costum/combinezon de instruire elevi - poliție de frontieră necesare pentru ținuta de clasă a elevilor școlii, conform caietului de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024 însoțit de specificația tehnică ST-SPAPF-12-2023 înregistrată cu nr 1.230.600 din 12.07.2024 și specificația tehnică nr. 649864 din 11.08.2022.

Valoarea estimată totală fără TVA : 201.000,00 lei

Condiții contract: Oferta se depune pentru costum/combinezon de instruire elevi având specificații tehnice conforme cu specificația tehnică ST-SPAPF-12-2023 înregistrată cu nr 1.230.600 din 12.07.2024 și specificația tehnică nr. 649864 din 11.08.2022 anexe la caietul de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024. Oferta va conține propunerea tehnică și propunerea financiară întocmite conform cerințelor din caietul de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024, și a prezentului anunț de publicitate.

Condiții de participare

Propunerea tehnică va cuprinde comentarii articol cu articol la toate paragrafele din caietul de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024, și specificațiile tehnice (specificația tehnică ST-SPAPF-12-2023 înregistrată cu nr 1.230.600 din 12.07.2024 și specificația tehnică nr. 649864 din 11.08.2022), care trebuie să asigure **posibilitatea verificării corespondenței propunerii tehnice cu toate punctele** din caietul de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024 și specificațiile tehnice anexe la caietul de sarcini.

De asemenea, în cuprinsul propunerii tehnice se vor indica valorile pentru toți parametrii menționați în specificația tehnică pentru materiile prime de bază (țesătura ripstop de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX) și auxiliare (insertie termoadezivă) folosite la confecționarea produsului, prevăzute la pct III din specificația tehnică ST-SPAPF-12-2023 cât și detalierea modului de confecționare a produsului finit.

Pentru a se dovedi conformitatea materiilor prime și auxiliare din care vor fi confecționate produsele, în cadrul propunerii tehnice se vor prezenta:

➤ **rapoarte de încercare / buletine de analiză** pentru materiile prime de bază, și anume: **țesătura ripstop de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX**, însoțite de o copie după Certificatul de acreditare a laboratorului care le-a emis.

➤ **fișă tehnică**, sau raport de încercare / buletin de analiză pentru materia primă auxiliară, și anume: **insertie termoadezivă nețesută pentru întăritură clape buzunare și fentă**.

Rapoartele de încercare sau buletinele de analiză vor fi emise de un laborator specializat, neutru, acreditat conform Regulamentului (CE) nr. 765/2008 al Parlamentului și al Consiliului din 9 iulie 2008 de stabilire a cerințelor de acreditare și supraveghere a pieței în ceea ce privește comercializarea produselor și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 339/93. În cazul în care rapoartele de încercare sau buletinele de analiză sunt emise într-o altă limbă, acestea vor fi traduse în limba română de către un traducător autorizat (oferanții vor pune la dispoziția traducătorului cerințele din specificația tehnică, pentru a fi evitate eventuale neconcordanțe la traducerea caracteristicilor tehnice analizate în rapoartele de încercare sau buletinele de analiză). Rapoartele de încercare sau buletinele de analiză vor fi însoțite de o copie după Certificatul de acreditare a laboratorului care le-a emis, sau de orice altă dovadă care demonstrează acreditarea laboratorului (de exemplu înscrierea într-un Registru care poate fi consultat on-line, etc.) **Rapoartele de încercare/buletinele de analiză vor fi emise în anul 2024.**

Determinările de laborator pentru:

➤ materiile prime de bază (**țesătura ripstop de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX**) vor viza cel puțin **parametrii menționați** în cuprinsul specificației tehnice ST-SPAPF-12-2023 la **pct III** (pg 4, 5).

Fișa tehnică sau raport de încercare / buletin de analiză

➤ pentru materia primă auxiliară, și anume: **insertie termoadezivă** vor viza cel puțin **parametrii** menționați în cuprinsul specificației tehnice ST-SPAPF-12-2023 la **pct III.3.1** (pg 6).

Neprezentarea buletinelor de analiză / rapoartelor de încercare sau fișei tehnice după caz, precum și prezentarea unor valori care nu se încadrează în limitele impuse, implică respingerea ofertei ca neconformă.

Până la data de 23.10.2024 ora 23:30 se vor depune la sediul Școlii de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea, cu sediul în Calea Aradului nr. 2, localitatea Oradea, județul Bihor, 1 (una) mostră din fiecare produs, astfel:

- Costum/combinezon de instruire elevi elevi bărbăți - 1 mostră:** mărimea 50, talia I
- Costum/combinezon de instruire elevi femei - 1 mostră:** mărimea 40, talia II

Ofertele care nu îndeplinesc toate cerințele minimale, specifice ca atare în caietul de sarcini, vor fi declarate neconforme. Nu se acceptă depunere de oferte alternative. Nu se admit oferte parțiale din punct de vedere cantitativ și calitativ, ci numai oferte integrale, care corespund cerințelor stabilite prin caietul de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024 și specificațiile tehnice anexate.

Propunerea financiară va fi calculată în lei fără TVA, cu două zecimale, conform cerințelor cuprinse în caietul de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024.
TVA-ul va fi evidențiat separat.

Termen de valabilitate al ofertei : 30 zile.

Termenul de furnizare : conform caietului de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024, și anume : maxim **10.12.2024**.

Operatorii economici vor transmite oferta la adresa de e-mail: **achizitii.avramiancu@gmail.com**, și aceasta va cuprinde în mod obligatoriu: **propunerea tehnică și propunerea financiară** ce vor fi întocmite conform cerințelor din caietului de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024 și a prevederilor din anunțul de publicitate.

Criteriu atribuire: prețul cel mai scăzut pentru – costum/combinezon de instruire elevi cuprins în caietul de sarcini nr. 1.231.928 din 17.10.2024

Termen limită primire oferte: 23.10.2024 ora 23.30

Informatii suplimentare: - Finalizarea achiziției se va face în SEAP prin intermediul catalogului electronic. După desemnarea câștigătorului, acesta are obligația postării produselor contractate în Catalogul electronic disponibil pe sicap-prod.e-licitatie.ro, iar autoritatea contractantă are obligația comandării acestora.

Caietul de sarcini se poate obtine accesând sicap-prod.e-licitatie.ro, secțiunea Publicitate anunțuri, www.avramiancu.ro/achizitii sau ca urmare a unei solicitari scrise transmise prin e-mail: achizitii.avramiancu@gmail.com.

Persoane de contact din partea Școlii de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră „AVRAM IANCU” Oradea: inspector de poliție IOVAN Crina pe linie de achiziții, respectiv subcomisar de poliție NEAGA Lavinia pentru specificații tehnice, tel. 0259/419520, email: achizitii.avramiancu@gmail.com.

Întocmit,
Ofițer principal I
Inspector de poliție
IOVAN CRINA

3/3

D:\ACHIZITII 2024\ANUNT PUBLICITATE\COSTUME DE INSTRUIRE ELEVI\Anunt publicitar costum de instruire elevi.doc/ 1 ex. IC

Telefon și fax 0259419520 / Email: achizitii.avramiancu@gmail.com / www.avramiancu.ro
Str.Calea Aradului, nr.2, Oradea, cod poștal 410223, județul Bihor



APROB
(Î) DIRECTOR I
Comisar-șef de poliție
STROE AURELIAN



DE ACORD, ROG APROBAȚI
DIRECTOR ADJUNCT PENTRU LOGISTICĂ

Comisar-șef de poliție

MATEAȘ DANIELA

CAIET DE SARCINI
Nr. 1231928 din 17.10.2024
pentru achiziție directă
„Costum/combinezon de instruire elevi”
Cod CPV 183320000-5

1. Introducere

Prezentul caiet de sarcini constituie ansamblul cerințelor minimale pe baza cărora se elaborează oferta, de către fiecare operator economic participant (ofertant) la procedura de atribuire.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condiții de certificarea conformității cu standarde relevante sau alte metode.

În cadrul acestei achiziții, Școala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea (SPAPF) cu sediul în Calea Aradului nr. 2, localitatea Oradea, județul Bihor, telefon/fax 0259-419520, cod fiscal 4208501, îndeplinește rolul de *Autoritate contractantă*, respectiv *Autoritatea contractantă* în cadrul Contractului.

Orice activitate descrisă într-un anumit capitol din prezentul Caiet de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate documentele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2. Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1. Informații despre *Autoritatea contractantă*

Școala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea este o instituție de învățământ postliceal în structura Ministerului Afacerilor Interne și se subordonează nemijlocit Inspectoratului General al Poliției de Frontieră Române. Misiunea esențială a școlii este de a forma agenți de poliție de frontieră capabili să execute misiuni de supraveghere și control a frontierei de stat în sistem profesionalizat.

2.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Având în vedere intrarea în vigoare a *H.G. nr. 985/2021 pentru modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 1061/2002 privind stabilirea uniformei, echipamentului specific, însemnelor distinctive, insignei și documentului de legitimare pentru polițiști*, *Autoritatea contractantă* intenționează să încheie un contract de furnizare pentru achiziția de „**Costum/combinezon de instruire elevi**”.

2.3. Informații despre beneficiile anticipate de către *Autoritatea contractantă*

Prin achiziția articolelor de echipament din compunerea uniformei se urmărește echiparea elevilor cu noul model, utilizarea unor materiale de cea mai înaltă calitate în corelare cu activitățile de instruire la care participă elevii.

2.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse - Nu este cazul.

2.5. Cadrul general al sectorului în care *Autoritatea contractantă* își desfășoară activitatea – Sistemul național de ordine și siguranță publică.

2.6. Factori interesați și rolul acestora, dacă este cazul

Factorii interesați sunt *Autoritatea contractantă* care va fi beneficiară a bunurilor care fac obiectul acordului-cadru. Rolul acestora este de a asigura derularea în bune condiții a activităților acordului cadru.

3. Produsele solicitate

Autoritatea Contractantă intenționează să încheie Contract de furnizare pentru articole de echipament din compunerea uniformei de instruire, după cum urmează:

➤ Costum/combinezon de instruire elevi

3.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Furnizarea produselor asigură echiparea corespunzătoare a elevilor Școlii de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea.

3.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Furnizarea produselor asigură echiparea corespunzătoare a elevilor școlii.

3.3. Produsele solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesar a fi realizate:

Costum/combinezon de instruire elevi conform specificațiilor tehnice ST-SPAPF-12-2023 și ecuson specific pentru mânecă confort specificațiilor tehnice 649864PF, anexe la prezentul caiet de sarcini.

În derularea contractului, activitatea contractantului va fi condusă de următoarele principii:

- i. Contractantul acționează în interesul autorității contractante pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- ii. Contractantul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru

contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

3.3.1.1 Costum/combinezon de instruire elevi

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice minime	Specificații tehnice extinse/dorite	Durata minimă de garanție
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
300	buc.	La sediul autorității contractante Loc. Oradea, str. Calea Aradului, nr.2, jud. Bihor	10.12.2024	Anexa nr. 1 ST-SPAPF-12-2023 și Anexa nr 2 ST-649864PF/11.08.2022	Anexa nr. 1 ST-SPAPF-12-2023 și Anexa nr 2 ST-649864PF/11.08.2022	12 luni

Specificațiile tehnice se regăsesc în Anexele nr.1 și nr. 2 la prezentul Caiet de Sarcini.

Notă: 1. Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație sau un standard, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a produsului și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”.

2. Cantitățile necesare pentru fiecare mărime bărbați/ femei vor fi specificate la data semnării contractului.

3. La data livrării, toate produsele vor fi noi și nu vor avea o vechime mai mare de 12 luni de la data fabricației.

Pentru a se dovedi conformitatea materiilor prime din care vor fi confecționate atât mostrele, cât și produsele, în cadrul propunerii tehnice se vor prezenta **rapoarte de încercare sau buletine de analiză** pentru materiile prime de bază, **țesătură ripstop de culoare bleumarin**, utilizate la confecționarea acestora. Rapoartele de încercare sau buletinele de analiză vor fi emise de un laborator specializat, neutru, **acreditat conform Regulamentului (CE) nr. 765/2008 al Parlamentului și al Consiliului din 9 iulie 2008 de stabilire a cerințelor de acreditare și supraveghere a pieței în ceea ce privește comercializarea produselor și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 339/93**. În cazul în care rapoartele de încercare sau buletinele de analiză sunt emise într-o altă limbă, acestea vor fi traduse în limba română de către un traducător autorizat (*ofertanții vor pune la dispoziția traducătorului cerințele din specificația tehnică, pentru a fi evitate eventuale neconcordanțe la traducerea caracteristicilor tehnice analizate în rapoartele de încercare sau buletinele de analiză*). Rapoartele de încercare sau buletinele de analiză vor fi însoțite de o copie după Certificatul de acreditare a laboratorului care le-a emis, sau de orice altă dovadă care demonstrează acreditarea laboratorului (*de exemplu înscrierea într-un Registru care poate fi consultat on-line, etc.*)

Determinările de laborator vor viza cel puțin parametrii menționați la **pct. III –" CARACTERISTICI TEHNICE ALE MATERIILOR PRIME ȘI AUXILIARE"** în cuprinsul specificațiilor tehnice pentru materiile prime de bază.

Se consideră materii prime de bază:

- **țesătura ripstop de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX;**

Pentru materiile prime auxiliare (*inserție termoadezivă nețesută pentru întăritură clape buzunare și fentă*), se vor prezenta fișe tehnice sau alte documente (ex.: rapoarte de încercare ori buletine de analiză), traduse în limba română, din care să reiasă caracteristicile tehnice solicitate.

Până la termenul limită de depunere a ofertelor, se vor depune la sediul Școlii de Pregătire a Agențiilor Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea, cu sediul în Calea Aradului nr. 2, localitatea Oradea, județul Bihor, 1 (una) mostre din fiecare produs, astfel:

- **Costum/combinezon de instruire elevi elevi bărbai - 1 mostră:** mărimea 50, talia I
- **Costum/combinezon de instruire elevi femei - 1 mostră:** mărimea 40, talia II

Mostrele de produs reprezintă transpunerea specificației tehnice în produsul finit. Mostra de produs este solicitată pentru ca Autoritatea Contractantă să poată evalua din punct de vedere organoleptic calitatea execuției, aspectul estetic etc.

Cu excepția ofertantului câștigător, toți ceilalți ofertanți pot solicita în scris în termen de 30 zile de la declararea câștigătorului, la adresa de e-mail: achizitii.avramiancu@gmail.com, restituirea mostrelor, desemnând în acest sens persoana (*firma de curierat*), care va ridica mostrele de produs depuse. Cheltuielile privind returnarea mostrelor intră în sarcina ofertanților.

Ofertantul își exprimă acordul ca Autoritatea contractantă să poată solicita informații suplimentare de la instituția care a certificat produsul și/sau care a eliberat rapoartele / buletinele de analiză.

Propunerea tehnică va fi făcută în numele ofertantului, aceasta fiind documentul prin care ofertantul demonstrează că are capacitatea tehnică necesară îndeplinirii cerințelor impuse prin caietul de sarcini și specificațiile tehnice anexate acestuia.

Calculația timpului necesar pentru executarea și livrarea produselor oferite, exprimată în zile calendaristice, va cuprinde, cel puțin, următoarele:

- a) timpul necesar asigurării cu materii prime;
- b) timpul necesar confecționării cantității prevăzute pe un contract;
- c) timpul necesar efectuării transportului produselor de la punctul de producție la beneficiari, inclusiv cel necesar efectuării operațiunilor vamale (*după caz*);

În conținutul propunerii tehnice, ofertantul va declara punctul de producție în care vor fi confecționate produsele, cui aparține și adresa completă a acestuia.

NOTĂ:

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde va fi însoțită de mențiunea "Sau echivalent", fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în Caietul de sarcini.

3.3.2 Timp de funcționare a produsului – Nu este cazul

3.4. Extensibilitate - nu este cazul

3.5 Furnizare de produse de generație superioară – Nu este cazul

3.6 Garanție / Termen de valabilitate

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs. Perioada de garanție începe de la data livrării produselor și încheierii procesului verbal de recepție cantitativă și calitativă, fără obiecțiuni, sau în cazul amânării din cauze care nu țin de *Contract*, la un interval de 30 zile calendaristice de la acceptarea produselor.

Perioada de garanție este de **minim 12 luni** de la livrare, pentru purtare fără defecte.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție.

Pentru scopul acestei proceduri, noțiunea de "defect", trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii și caracteristicile prezentate de contractant având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice, anexă la prezentul caiet de sarcini.

Contractantul se obligă să înlocuiască în perioada garanției produsul defect cu altul nou, pe cheltuiala proprie.

3.7 Livrare, ambalare, etichetare, transport

Termenul de livrare este până la data de 10.12.2024. Un produs este considerat livrat când toate activitățile din cadrul contractului au fost realizate și produsul este acceptat de *Autoritatea contractantă*.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de autoritatea contractantă.

Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită. Produsele vor fi recepționate cantitativ și calitativ la sediul *Autorității contractante: Calea Aradului nr.2, loc Oradea, jud. Bihor.*

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării sau precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutății ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a *Contractantului*.

Destinația de livrare este sediul Școlii de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu", **Calea Aradului nr.2, loc Oradea, jud. Bihor.**

Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat al produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

3.8 Operațiuni cu titlu accesoriu

3.8.1. Instalare, punere în funcțiune, testare

Execuția produselor se va realiza la punctul de producție declarat de ofertant în propunerea tehnică.

Contractantul va livra produsele în perioada prevăzută la secțiunea 3.7 din prezentul caiet de sarcini la sediul autorității contractante.

Livrarea va fi însoțită de aviz de expediție a mărfii și, după caz, de factura fiscală.

3.8.2 Instruirea personalului pentru utilizare - Nu este cazul

3.9 Servicii de mentenanță - Nu este cazul

3.9.1 Mentenanța corectivă în perioada de garanție - Nu este cazul

3.9.2 Mentenanța preventivă în perioada de garanție - *Nu este cazul*

3.9.3 Mentenanța evolutivă în perioada de garanție - *Nu este cazul*

3.10 Suport tehnic - *Nu este cazul*

3.11 Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției - *Nu este cazul*

3.12 Mediul în care este operat produsul - *Nu este cazul*

3.13 Costrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea - *Nu este cazul*

4. Atribuțiile și responsabilitățile părților

Contractantul are obligația de a asigura livrarea produselor în termenele și locațiile specificate de *Autoritatea contractantă*.

Contractantul are obligația de a asigura, pentru elevii cu mărimi excepționale, articolele de încălțăminte care nu corespund din punct de vedere al măsurilor/mărimilor cu cele executate în producție de serie, pe bază de comenzi individuale și a măsurătorilor.

Contractantul va asigura resursele umane, materiale, instalațiile, echipamentele sau alte resurse adiționale în măsura în care necesitatea acestora este obligatorie îndeplinirii contractului, fără a implica costuri suplimentare din partea *Autorității contractante*.

Contractantul trebuie să se conformeze tuturor revizuirilor, completărilor și modificărilor oricăror legi și reglementări la nivel european și național aplicabile care sunt în vigoare în perioada de derulare a contractului și care afectează furnizarea produselor.

Autoritatea contractantă se obligă să recepționeze produsele în conformitate cu prevederile prezentului caiet de sarcini și în condițiile de calitate impuse.

Autoritatea contractantă se obligă să plătească prețul produselor către *Contractant* în conformitate cu prevederile prezentului caiet de sarcini.

Autoritatea contractantă se obligă să pună la dispoziția *Contractantului* toate informațiile necesare în vederea derulării în bune condiții a contractului.

5. Documentații ce trebuie furnizate *Autorității contractante* în legătură cu produsul

Toate produsele incluse în prezentul caiet de sarcini vor fi furnizate cu documentația adecvată în limba română.

Documentațiile obligatorii pe care *Contractantul* trebuie să le livreze *autorității contractante* în cadrul contractului sunt:

- certificatul de garanție pentru produsele livrate
- declarație de conformitate emisă de producător/furnizor.

6. Recepția produselor

Recepția cantitativă și calitativă a produselor se va efectua pe baza de proces verbal semnat de o comisie de recepție la sediul *autorității contractante*.

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constate, precum și termenul de remediere, iar *autoritatea contractantă* comunică, în scris, *Contractantului* decizia comisiei în

maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 30 de zile de la data încheierii procesului verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care *Contractantul* nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției.

Respingerea recepției este posibilă dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale.

Cu ocazia efectuării recepției cantitative și calitative, *Contractantul* are obligația de a demonstra *Autorității contractante* capacitățile tehnice ale produselor livrate și caracteristicile măsurabile cuprinse în specificațiile tehnice.

De asemenea, dacă, după recepția cantitativă și calitativă efectuată prin sondaj la livrare de către *Autoritatea contractantă*, **sunt constatate produse care prezintă defecte**, *Contractantul va fi informat în scris, iar toate aceste produse vor fi refăcute pe cheltuiala acestuia în baza garanției oferite.*

Recepția produselor va consta în:

- verificarea cantitativă a produselor;
- verificarea documentației puse la dispoziție de către *Contractant*;
- verificarea îndeplinirii conformității produselor livrate cu cerințele prevăzute în specificațiile tehnice și cu capacitățile tehnice ale produsului oferit, asumate de către *Contractant* prin propunerea tehnică.

7. Modalități și condiții de plată

Contractantul va emite factura fiscală și factura electronică RO e-factura pentru produsele livrate și acceptate.

Plățile în favoarea contractantului se vor efectua în termen de maxim 30 de zile de la data înregistrării facturii fiscale și a facturii electronice de către *Autoritatea contractantă* și a tuturor documentelor justificative.

Factura se emite pe numele *Autorității contractante*, în 2 exemplare: 1 exemplar pentru *Autoritatea contractantă* și 1 exemplar pentru *Contractant*, cu respectarea prevederilor art. 319 alin. 20 din Codul Fiscal, cu menționarea denumirii și a datelor de identificare ale părților semnatare ale contractului.

Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emitere și de scadență ale facturii respective.

Facturile vor fi trimise în original pe adresa: Calcea Aradului nr. 2, Oradea, jud. Bihor, România.

Factura va fi emisă după semnarea de către autoritatea contractantă a procesului verbal de recepție calitativă și cantitativă, acceptat. Procesul verbal de recepție calitativă și cantitativă va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- a) certificatul de garanție pentru produsele livrate;
- b) declarație de conformitate emisă de producător/furnizor..

Nu se efectuează plăți în avans.

8. Cadrul legal care guvernează relația dintre *Autoritatea contractantă* și *Contractant* (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertanții vor confirma, printr-o declarație privind respectarea art. 51 din Legea nr. 98/2016, completată pe baza formularului pus la dispoziție de *Autoritatea contractantă*, faptul că la elaborarea ofertei au ținut cont de obligațiile relevante din domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă.

Ofertantul devenit *Contractant* are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;

- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- xi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);
- xii. Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

Informații detaliate privind reglementările în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă pot fi obținute de la: Ministerul Mediului (www.mmediu.ro), Ministerul Muncii și Justiției Sociale (www.mmuncii.ro), Ministerul Sănătății (www.ms.ro).

9. Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului

Orice comunicare între părți, referitoare la îndeplinirea contractului, trebuie să fie transmisă în scris. Anterior semnării contractului, *Contractantul* va transmite datele de contact ale persoanei nominalizate pentru asigurarea managementului contractului.

În cazul în care *Contractantul* este susținut de către un terț, implicarea terțului în cadrul contractului se va realiza în conformitate cu prevederile art. 182 alin. 4 din Legea nr. 98/2016 și în baza angajamentului ferm de susținere prezentat *Autorității contractante* în etapa de evaluare a ofertelor, în care este detaliat modul efectiv prin care terțul susținător va asigura susținerea *Contractantului*.

10. Evaluarea performanței Contractantului - nu este cazul

11. Criteriul de atribuire – prețul cel mai scăzut

12. Anexe

Anexa nr. 1 - Specificația tehnică „ **Costum/combinezon de instruire elevi**” ST-SPAPF-12-2023 nr. 1.230.600 din 12.07.2024

Anexa nr. 2 - Specificația tehnică „ **Ecuson specific pentru mânecă**” nr. 649864PF din 11.08.2022

Șef Birou Intendență
Subcomisar de poliție

NEAGA LAVINIU

ROMÂNIA
MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
Inspectoratul General al Poliției de Frontieră
Școala de Pregătire a Agenților Poliției de
Frontieră "Avram Iancu" Oradea



Specificație tehnică nr. 1.239.600/12.07.2024

Exemplar nr. 1

Avizat
ÎN/INSPECTOR GENERAL
Chestor de poliție
STOICA LAURIAN CORNEL

Aprob
ÎN/DIRECTOR I
Comisar-sef de poliție
SIMA AURA

De acord, rog a aviza
DIRECTOR ADJUNCT
PENTRU LOGISTICĂ
Comisar-sef de poliție
MATEAS DANIELA

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ
COSTUM/COMBINEZON DE INSTRUIRE ELEVI
ST-SPAPF-12-2023

- I. GENERALITĂȚI**
- 1.1 Prezenta specificație tehnică** stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.
- 1.2 Costum/Combinezon de instruire** se poartă de către elevi în cadrul uniformei de instruire.
- 1.3 Costumul de instruire** se compune din bluză cu doi pantaloni.

- 1.4 **Costum/Combinezon de instruire** se confecționează din țesătură ripstop de culoare bleumarin, codul nuanței de culoare fiind precizat în conținutul caietului de sarcini..
- 1.5 **Pe mâneca stângă a bluzei**, se aplică prin intermediul benzilor velcro, ecusonul semirotund cu însemnul național inscripționat "ROMANIA" și cel specific Poliției de Frontieră Române, conform specificației tehnice 649864 PF / 11.08.2022. **Ecusonul semirotund și ecusonul specific Poliției de Frontieră se avizează de către beneficiar.**
- 1.6 **Pantalonii** sunt drepecți, fără manșetă și sunt prevăzuți cu buzunare. În față, pantalonii sunt prevăzuți cu șliț care se închide cu fermoar, de aceeași culoare ca și țesătura ripstop
- 1.7 **Pentru bărbați**, costumul de instruire se confecționează pe 4 talii (0 – III) și 13 grosimi (38 - 62).

Taliile, la **bărbați**, se încadrează pe următoarele înălțimi (*în cm*):

- talia 0 de la 186 – 192;
- talia I de la 179 – 185;
- talia II de la 173 – 178;
- talia III de la 166 – 172.

Talii excepționale bărbați: sub 166 cm. și peste 192 cm.

Pentru femei, costumul de instruire se confecționează pe 4 talii (0 – III) și 13 grosimi (32 - 56)

Taliile, la **femei**, se încadrează pe următoarele înălțimi (*în cm*):

- talia 0 de la 175 – 181;
- talia I de la 168 – 174;
- talia II de la 162 – 167;
- talia III de la 156 – 161.

Talii excepționale femei: sub 156 cm. și peste 181 cm.

Talia reprezintă înălțimea măsurată de la sol până la nivelul creștetului capului.

Grosimea la îmbrăcăminte reprezintă jumătate din circumferința bustului.

Produsul confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului avizat.

Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

Notă: Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație sau un standard, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a produsului și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”.

II. TABEL CU MATERIALE FOLOSITE

Nr. crt.	Denumirea materialului	Utilizare
1.	Țesătură ripstop cod Pantone: 19-3924 TCX - bleumarin	- Material fond bluza/ pantaloni avizat de către beneficiar atât înainte de începerea producției, cât și pentru realizarea prototipurilor sau mostrelor de produs
2.	Întăritură chimizată	Bluză - Epoleți, guler, bride mâneci, capace buzunare Pantaloni - clapă buzunare laterale, betelie, șliț
3.	Fermoar dinți injectați de 5 mm., la culoare	Închidere - piepți bluza
4.	Fermoar spiralat 5 mm., la culoare	Buzunare mâneci, buzunare pantaloni (față/spate), șliț pantaloni, clin terminație spate pantaloni
5.	Ata de cusut la culoare, 100% PES, cu finetea Nm 75/3	Asamblare, tighelire, surfilat
6.	Banda velcro (bucă și cariig), cu lățimea de 20 mm.	Epoleți, capace buzunare, bride ajustare mâneci, buzunare față pantaloni
7.	Ecusoane brodate specifice Poliției de Frontieră	Aplicare pe mâneca stângă (prin benzi velcro la dimensiunile ecusoanelor) Se realizează conform specificației tehnice nr. 649864PF/11.08.2022.
8.	Ecusoane însemne naționale – cauciuc tip PVC (albastru, galben, roșu cu bordura de culoare bleumarin)	Aplicare pe - bride ajustare mânecă/ clapa stângă – buzunar pantalon (lungime 2,5± 0,2 cm./ lățime 1,5± 0,2 cm./ grosime 1,5-2 mm.)
9.	Șnur	Terminație produs
10.	Opritori din plastic	Șnur - terminație produs
11.	Bandă velcro	Pentru Aplicarea Ecusoanelor Specifice Poliției de Frontieră
12.	Eticheta țesută	Aplicare pe produs - POLITIA de FRONTIERĂ (aplicată în răscoiala gâtului) - etichetă compoziție (aplicată în cusătură pieptului cu spatele)
13.	Agățător cap fermoar	Fermoar – închidere piepți, buzunare mâneci, buzunare laterale/ spate pantaloni
14.	Sac polietilena, cutie carton	Pentru ambalare
15.	Bandă velcro cu dimensiunile de 4,5 cm. x 9 cm pe pieptul stâng	Pentru aplicarea- însemn an de studiu.

III. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE MATERIILOR PRIME ȘI AUXILIARE: Țesătură ripstop cod Pantone: 19-3924 TCX - bleumarin

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Varianta	Standard/tratament (în vigoare)
1.	Compoziția fibroasă totală	Bbc. % Nylon % Spandex %	47+/-5% 47+/-5% 6	SR EN ISO 1833-7
2.	Compoziția fibroasă	U % B %	100% nylon 94 Bbc. % +6% spandex	
3.	Densitate de lungime fir	U Nm B Nm	66/1 Nm ±5% fir rasucit 35/2 Nm ±5% – fir rasucit in S	SR ISO 7211-5
4.	Masa	Gr/m ²	225±5g/m ²	SR EN 12127
5.	Desime fire	Fire/10 cm	Urzeala - 490±20 Batatura - 230±20	SR EN 1049-2
6.	Sarcina de rupere, min	U daN B	1550N 650N	SR EN ISO 13934/1
7.	Rezistenta la sfasiere	N	- Urzeala: min 95N - Batatura: min 45N	SR EN ISO 13937-2 si SR EN ISO 13937-3
8.	Modificări dimensionale la spălat la 60C, max	U % B	+/-2 +/-2	SR EN ISO 5077; SR EN ISO 3759; SR EN ISO 6330;
9.	Capacitate de revenire din sifonare, min.	U grade B	130	SR EN ISO 2313-2
10.	Legatura – constructie ripstop		Legatura diagonal 3/1 Cu ripstop format din cate doua fire fond rasucite : in urzeala 2 filamente rasucite la 49 ±3 de fire; in batatura 2 filamente rasucite la	SR 6431 sau echivalent

Nr. crt.	Caracteristica		UM	Varianta	Standard/tratament (în vigoare)
				23±3 fire	
11.	Rezistența minimă la vopsire	Transpirație acidă/alkalină	nota	Initial: Min 4-5 Dupa 20 spalari la 60C – min 3-4	SR EN ISO 105-E04
		Spălare 60°C		Min 5 – initial; Min 4 – dupa 20 spalari la 60C	SR EN ISO 105-C06
		Lumina artificială		min. 6	SR EN ISO 105-B02
		Frecare umedă/uscată		Initial: Min 4 Dupa 20 spalari la 60C – min 3	SR EN ISO 105-X12
12.	Permeabilitatea la aer,min (presiune 100Pa)		l/m ² /s	120	SR EN ISO 9237
13.	Rezistența la vapori de apa		m ² Pa/W	Maxim 6	SR EN ISO 11092
14.	Hidrofobizarea		etalon	Initial – etalon 100 (ISO 5) Dupa 20 spalari la 60C – etalon 90(ISO 4)	SR EN ISO 4920
15.	Piling, min		note	5	SR EN ISO 12945-2
16.	Rezistența la abraziune, min (presiune la eprubeta 12kPa)		nr. cicli	200.000	SR EN ISO 12947-2
17.	pH		-	5-8	SR EN ISO 3071
18.	Conținut de formaldehida, max.		mg/kg	30	SR EN ISO 14184-1
19.	Amine cancerigene		mg/kg	Lipsa	SR EN 14362-1
20.	Tratament antimicrobian-inainte de spalare		Reducere bacteriană % dupa 1 ora	min. 99	Tratament ASTM E2149-13
21.	Tratament antimicrobian-dupa 20 de spalari la 60 C		Reducere bacteriana % dupa 1 ora	min. 80	Tratament ASTM E2149-13

- 3.1 **Inserție termoadezivă** – pct. 2, cap. II - suport textil 100% bumbac, impregnat cu granule de adezivare – polipropilenă, cu masa 100-120 g/mp și cu min. 30 puncte de adezivare/cm².

**IV. TABEL DE DIMENSIUNI - BLUZĂ DE INSTRUIRE BĂRBAȚI
- PANTALONI DE INSTRUIRE BĂRBAȚI**

Nr. crt.	Talii	GROSIMI													Tol. +/-
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
BLUZĂ															
1. Lungimea spatelui, masurata de la cusatura gulerului pana la terminatie															
	0	76													1
	I	74													
	II	72													
	III	70													
2. Latimea spatelui masurata pe linia omoplatilor la jumatatea rascroielii manecii															
	0-III	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49,5	51	52,5	0,5
3. Latimea jachetei masurata pe linia de profunz., cu prod.incheiat si aplatizat															
	0-III	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	69	72	75	1
4. Latimea jachetei masurata pe linia taliei., cu prod.incheiat si aplatizat															
	0-III	45	47	49	51	53	55	57	59	61	64	67	70	73	1
5. Latimea jachetei masurata pe linia de terminatie, cu prod.incheiat si aplatizat															
	0-III	46	48	50	52	54	56	58	60	62	65	68	71	74	1
6. Lungimea spatelui de la cusatura gulerului pana la linia taliei															
	0	48													1
	I	47													
	II	46													
	III	45													
7. Lungimea pieptului pe linia de inchidere centrala, masurata de la cusatura gulerului pana la terminatie															
	0	59													1
	I	57													
	II	55													
	III	53													
8. Lungimea plăcii din față de la punctul cel mai înalt până la terminatie (pe mijloc)															
	0-I	18													0,3
	II-III	17													

Nr. crt.	Talii	GROSIMI													Tol. +/-
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
9. Lungimea plăcii din față pe linia de închidere a piepților															0,3
	0-I	12													
	II-III	11													
10. Lungimea plăcii din față pe linia mânecii															0,3
	0-I	11													
	II-III	10													
11. Lungimea plăcii de la spate măsurată pe mijloc															0,3
	0-I	6													
	II-III	5													
12. Lungimea plăcii de la spate de la punctul cel mai înalt până la terminație															0,3
	0-I	11													
	II-III	10													
13. Lungimea plăcii de la spate pe linia mânecii															0,3
	0-I	7													
	II-III	6													
14. Lungimea buzunarelui cu refilet și fermoar															0,5
	0	20,5													
	I	19,5													
	II	18,5													
	III	17,5													
15. Lungimea buzunarelui cu burduf inclusiv clapa (latura interioară)															0,5
	0	21,5													
	I	20,5													
	II	19,5													
	III	18,5													
16. Lungimea buzunarelui cu burduf inclusiv clapa (latura exterioară)															0,5
	0	23,5													
	I	22,5													
	II	21,5													
	III	20,5													
17. Lungimea buzunarului de pe mânecă															0,3
	0-I											16			
	II-III											15			
18. Latimea buzunarului de pe mânecă															0,3
	0-I	15													
	II-III	14													
19. Lungime manecă															

Nr. crt.	Talii	GROSIMI													Tol. +/-	
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62		
	0	68														
	I	67														
	II	66														
	III	65														
20. Latimea manecii masurata pe linia de profunzime																
	0-III	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	0,5	
21. Latimea manecii masurata pe linia de terminatie																
	0-III	13,5	13,5	14	14	14,5	14,5	15	15	15,5	15,5	16	16,5	16,5	0,2	
22. Lungimea gulerului masurata pe linia de montare																
	0-III	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	1	
23. Lăţimea gulerului pe linia de închidere a produsului																
	0-III	8														0,5
24. Lăţimea gulerului la spate, pe mijlocul																
	0-III	10														0,5
25. Lungimea epoletului																
	0-III	14,5														0,2
26. Lăţimea epoletului																
	0-III	4,8														0,2
PANTALONI																
1. Lungimea pantalonului masurata pe cant, de la cusatura beteliei pana la terminatie																
	0	110														1
	I	107														
	II	104														
	III	101														
2. Lungimea slitului masurata de la cusatura beteliei pana la intaritura																
	0	18														0,5
	I	17														
	II	17														
	III	16														
3. Lungime pas interior																
	0	84														1
	I	82														
	II	80														
	III	78														
4. Lungime pana la partea de sus a genunchierei, masurata pe mijlocul fetei de pantalon																
	0	43														

Nr. crt.	Talii	GROSIMI													Tol. +/-
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
	I	42													0,5
	II	41													
	III	40													
5. Lungime furca fata															
	0	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	0,2
	I	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	
	II	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	
	III	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	
6. Lungime furca spate															
	0	35,5	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5	40	40,5	41	41,5	0,2
	I	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5	40	40,5	
	II	33,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5	
	III	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5	38	38,5	
7. Latimea pantalonului in talie masasurat cu produsul incheiat (cu elasticul relaxat)															
	0-III	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	57	60	1
8. Latimea pantalonului masurata pe linia de profunzime															
	0-III	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	0,5
9. Latimea pantalonului la terminatie cu clinul de lejeritate inchis															
	0-III	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	0,2
10. Lungime genunchiere															
	0-I	24													0,5
	II-	22													
	III														
11. Lungime buzunarelor de la spate (cu refileti)															
	0-I	15,5	15,5	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5	18,5	0,5
	II-	13,5	13,5	13,5	13,5	14,5	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5	15,5	15,5	16,5	0,5
	III	5	5	5	5		5	5	5			5	5	5	
12. Lungime clinului de la terminatie															
	0-I	24													0,5
	II-III	22													

**V. TABEL DE DIMENSIUNI - BLUZĂ DE INSTRUIRE FEMEI
- PANTALONI DE INSTRUIRE FEMEI**

Nr. crt.	Talii	GROSIMI	Tol. +/-
----------	-------	---------	----------

		32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	
		BLUZĂ													
1. Lungimea spatelui, masurata de la cusatura gulerului pana la terminatie															
	0	68													1
	I	66													
	II	64													
	III	62													
2. Latimea spatelui masurata pe linia omoplatilor la jumatatea rascroielii manecii															
	0-III	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	0,5
3. Latimea jachetei masurata pe linia de profunz., cu prod.incheiat si aplatizat															
	0-III	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	63	66	69	1
4. Latimea jachetei masurata pe linia taliei., cu prod.incheiat si aplatizat															
	0-III	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	60	62	64	1
5. Latimea jachetei masurata pe linia de terminatie, cu prod.incheiat si aplatizat															
	0-III	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	66	69	72	1
6. Lungimea spatelui de la cusatura gulerului pana la linia taliei															
	0	46													1
	I	45													
	II	44													
	III	43													
7. Lungimea pieptului pe linia de inchidere centrala, masurata de la cusatura gulerului pana la terminatie															
	0	49													1
	I	47													
	II	45													
	III	43													
8. Lungimea plăcii din față de la punctul cel mai înalt până la terminație (pe mijloc)															
	0-I	16													0,3
	II-III	15													
9. Lungimea plăcii din față pe linia de închidere a pieptilor															
	0-I	10,5													0,3
	II-III	9,5													
10. Lungimea plăcii din față pe linia mânecii															
	0-I	10,5													0,3
	II-III	9,5													
11. Lungimea plăcii de la spate măsurată pe mijloc															
	0-I	6													0,3
	II-III	5													
12. Lungimea plăcii de la spate de la punctul cel mai înalt până la terminație															
	0-I	10,5													0,3

Nr. crt.	Talii	GROSIMI													Tol. +/-
		32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	
	II-III	9,5													
13. Lungimea plăcii de la spate pe linia mânecii															
	0-I	7													0,3
	II-III	6													
14. Lungimea buzunarelui cu refilet și fermoar															
	0	20,5													0,5
	I	19,5													
	II	18,5													
	III	17,5													
15. Lungimea buzunarelui cu burduf inclusiv clapa (latura interioară)															
	0	21,5													0,5
	I	20,5													
	II	19,5													
	III	18,5													
16. Lungimea buzunarelui cu burduf inclusiv clapa (latura exterioară)															
		23,5													0,5
		22,5													
		21,5													
		20,5													
17. Lungimea buzunarului de pe mânecă															
	0-I	16													0,3
	II-III	15													
18. Latimea buzunarului de pe mânecă															
	0-I	15													0,3
	II-III	14													
19. Lungimea manecii															
	0	65													0,5
	I	64													
	II	63													
	III	62													
20. Latimea manecii masurata pe linia de profunzime															
	0-III	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26,5	27,5	28,5	0,5
21. Latimea manecii masurata pe linia de terminatie															
	0-III	11,5	12	12	12,5	12,5	13	13	13,5	13,5	14	14,5	14,5	15	0,2
22. Lungimea gulerului masurata pe linia de montare															
	0-III	47	48	49	50	51	52	53	54	55	57	58	59	60	1
23. Lățimea gulerului pe linia de închidere a produsului															
	0-III	7													0,5
24. Lățimea gulerului la spate, pe mijlocul															

Nr. crt.	Talii	GROSIMI													Tol. +/-
		32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	
	0-III	9													0,5
25. Lungimea epoletului															
	0-III	14,5													0,2
26. Lățimea epoletului															
	0-III	4,8													0,2
PANTALONI															
1. Lungimea pantalonului masurata pe cant, de la cusatura beteliei pana la terminatie															
	0	103													1
	I	100													
	II	97													
	III	94													
2. Lungimea slitului masurata de la cusatura beteliei pana la intaritura															
	0	16													0,5
	I	15													
	II	14													
	III	13													
3. Lungime pas interior															
	0	80													1
	I	78													
	II	76													
	III	74													
4. Lungime pana la partea de sus a genunchierei, masurata pe mijlocul fetei de pantalon															
	0	41													0,5
	I	40													
	II	39													
	III	38													
5. Lungime furca fata															
	0	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	29	30	31	0,2
	I	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	28	29	30	
	II	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	27	28	29	
	III	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	26	27	28	
6. Lungime furca spate															
	0	33,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5	38	39	40	41	0,2
	I	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5	37	38	39	40	
	II	31,5	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5	36	37	38	39	
	III	30,5	31	31,5	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	36	37	38	
7. Latimea pantalonului in talie masasurat cu produsul incheiat (cu elasticul															

Nr. crt.	Talii	GROSIMI														Tol. +/-
		32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56		
relaxat)																
	0-III	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	51	54	1	
8. Latimea pantalonului masurata pe linia de profunzime																
	0-III	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	37	39	41	0,5	
9. Latime pantalon masurat pe linia soldului (in zona terminatiei slitului), cu produsul incheiat si aplatizat																
	0-III	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	62	65	68	1	
10. Latimea pantalonului la terminatie cu clinul de lejeritate inchis																
	0-III	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	0,2	
11. Lungime genunchiere																
	0-I	24														0,5
	II-III	22														
12. Lungime buzunarelor de la spate (cu refileti)																
	0-I	12	12	12	12	13	13	13	13	14	14	14	14	15	0,5	
	II-III	11	11	11	11	12	12	12	12	13	13	13	13	13		
13. Lungime clinului de la terminatie																
	0-I	23														0,5
	II-III	21														

VI. CONFECTIONARE - BLUZA

- 6.1 **Bluza** se compune din piepți, spate, platcă față/spate, mâneci, epoleți, guler și bride.
- 6.2 **Piepții** sunt croiți din două repere fiecare, partea superioară (platca) se îmbină cu partea inferioară prin tighel dublu. Plătciile sunt croite având o ușoară înclinație spre interiorul pieptului. Piepții sunt prevăzuți cu un buzunar cu pliu cu adâncimea de 2 cm. orientat spre partea laterală, cu clapă, ce se închide cu bandă velcro și un buzunar longitudinal, cu fermoar, acoperit cu un refilet cu lățimea de 3,5 cm. conform schiței anexă. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă, doar pe fața acestora.
- 6.3 **Pe pieptul drept**, la o distanță de $14 \pm 0,5$ cm. măsurată din punctul cel mai înalt (cusătura de îmbinare a plătcii față/ plătcii spate/ guler) până la partea de jos a literelor este inscripționată prin transfer termic, cu litere majuscule de culoare galben metalizat reflectorizant, cu diacritice, font Arial Black, pe trei rânduri, sintagma „**POLIȚIA DE FRONTIERĂ**”. Literele care alcătuiesc cuvintele „**POLIȚIA**” și „**FRONTIERĂ**”, vor avea o înălțime de 13 mm. $\pm$ 1 mm., o grosime de 3 mm. $\pm$ 1 mm., iar literele care alcătuiesc prepoziția „**DE**”, vor avea o înălțime de 10 mm. $\pm$ 1 mm. și o grosime de 2 mm. $\pm$ 1 mm. Distanța dintre litere va fi de 1 mm. $\pm$ 0,2 mm.

- 6.4 **Pe pieptul stâng**, centrat pe mijloc, pe aceeași linie cu sintagma inscripționată pe pieptul drept, se aplică o bandă velcro de formă dreptunghiulară cu dimensiunea de 4,5 cm x 9 cm, pentru aplicarea însemnului an de studiu.
- 6.5 Piepții se închid în față cu un fermoar cu dinți injectați, pe toată lungimea acestora, inclusiv gulerul. Fermoarele trebuie aplicate astfel încât, la aspect gata, să fie acoperite de materialul de bază.
- 6.6 Pe partea stângă, în cusătura de montare a gulerului și a pieptului, se introduce o fenta apărătoare pentru gît, cu dimensiunile de 22 cm. + 0,2 cm. x 3 + 0,1 cm., care se resfrînge la exterior 4 cm. și 18 cm. în interior.
- 6.7 Bizeții se croiesc separat și se desfășoară pe zona plăcii față. Pe toată suprafața bizeților se aplică inserție termoadezivă.
- 6.8 La interior, pieptul stâng este prevăzut cu un buzunar cu dimensiunile 15 + 0,5 cm. x 12,5 + 0,5 cm., poziționat în același plan dimensional cu buzunarul de pe exterior. Închiderea buzunarului se face cu bandă velcro.
- 6.9 **Spatele** este realizat din reper principal și placă la partea superioară. Placă se croiește dintr-un singur reper întreg. În cusătura de îmbinare cu gulerul, la interior, este montat un agățător din material fond cu lungimea de 6-7 cm și eticheta "POLITIA DE FRONTIERA".
- 6.10 Pe spate, la o distanță de 19 + 0,5 cm. măsurată de la baza gulerului până la partea de sus a literelor, se inscripționează prin transfer termic, cu litere majuscule de culoare galben metalizat reflectorizant, cu diacritice, font Arial Black, pe trei rânduri, centrat, sintagma „POLIȚIA DE FRONTIERĂ”, conform Anexei, la o distanță de 12 - 15 cm., măsurată pe mijlocul spatelui, de la baza gulerului. Literele care alcătuiesc cuvintele „POLIȚIA” și „FRONTIERĂ”, vor avea o înălțime de 30 mm. ± 1 mm., o grosime de 7 mm. ± 1 mm., iar literele care alcătuiesc prepoziția „DE”, vor avea o înălțime de 25 mm. ± 1 mm. și o grosime de 6 mm. ± 1 mm. Distanța dintre litere va fi de 5 mm. ± 1 mm.
- 6.11 În cusătura de îmbinare a plăcii cu spatele și la 3 cm. de cusătura spatelui cu mâneca, sunt poziționate pense cu adâncimea de 2 cm. conform schiței anexă.
- 6.12 Piepții și spatele se finisează la terminație prin aplicarea prin coasere, pe interior, a unei bentițe din material fond de 3 cm. ce formează un canal prin care se introduce un șnur de ajustare. La terminație, la interior, în cusăturile laterale, bluza este prevăzută cu orificii prin care este scos șnurul de ajustare și opritorii din plastic, conform schiței anexă. De asemenea în cusătura laterală, la terminație, la 6 cm. de baza produsului se introduce o bridă prin care se trece șnurul de ajustare.
- 6.13 Mânecele sunt croite din două repere, prevăzute la terminație cu bridă de ajustare cu închidere prin velcro, conform schiței anexă. Pe brida de ajustare se aplică prin coasere ecusonul cu drapelul României.
- 6.14 La partea superioară a mâneclor stângă și dreaptă, lateral, la 8 cm. - 0,5 cm., de cusătura acestora cu umărul, pe partea laterală, se aplică buzunare cu burduf de 2 cm., cu închidere prin fermoar. Colțul buzunarului ce unește laturile unde se execută burduful este cusut.

- 6.15 Pe mâneca stângă, pe partea laterală, prin intermediul benzilor velcro, se aplică la 3,5 - 4 cm. de cusătura mânecii ecusonul semicircular cu însemnul național inscripționat "ROMANIA" și la 2 + 0,5 cm. sub acesta, ecusonul specific Poliției de Frontieră, conform schiței anexă.
- 6.16 **Ecusonul specific pentru mânecă** este constituit din două piese: ecuson pentru mânecă și ecuson drapel național, care se fixează pe mâneca stângă, la 4-6 cm distanță de cusătura umărului. Distanța dintre cele două ecusoane este de 0,5 cm. Acestea se confecționează conform specificației tehnice pentru „*Ecuson specific pentru mânecă*” nr 649864PF/11.08.2022. Ecusonul specific pentru mânecă se avizează de către beneficiar.
- 6.17 Terminația mânecii se realizează prin îndoirea materialului de bază pe o porțiune de 4 cm.
- 6.18 Epoletii sunt realizați din material fond, fața acestora fiind întărită cu inserție termoadezivă. Sunt de formă dreptunghiulară și se montează cu un capăt în cusătura mânecii, iar celălalt capăt este liber. Fixarea se face prin benzi velcro aplicate pe umăr astfel încât să asigure lejeritatea epoletului și nu poziția întinsă a acestuia, pentru o poziție conformă a suportului de grad pe umăr și care să nu deformeze poziția mânecii.
- 6.19 Epoletii se fixează funcție de linia umerilor, asigurându-se poziționarea spre față a acestora, de 2/3 sub această linie, spre față, iar 1/3 peste această linie, spre spate.
- 6.20 Gulerul este croit din față și dos din material fond. Pe dosul gulerului, pe mijloc și la partea din față a gulerului sunt aplicate benzi velcro pentru fixarea gulerului prin îndoirea acestuia. Banda velcro de pe mijlocul gulerului are dimensiunea de 2 + 0,1 cm. x 3 + 0,1 cm, iar benzile velcro de pe părțile laterale de 2 + 0,1 cm. x 2 + 0,1 cm.

VII. CONFECTIONARE - PANTALONI

7.1. Pantalonii se compun din repere față, repere spate și betelie.

7.2. Reperetele față sunt prevăzute cu șliț ce se închide cu fermoar din material plastic spiralat și nasturi la betelie.

Pentru bărbați închiderea se face parte stângă peste partea dreaptă, iar pentru femei închiderea se face parte dreaptă peste partea stângă.

7.3. Șlițul se dublează cu material fond și se stabilizează cu inserție termoadezivă.

Față de pantalon este prevăzută la partea superioară cu buzunare tăiate, cu pungile de buzunare din material fond, buzunare laterale și genunchiere, conform schiței anexă.

7.4. Pantalonii pe lateral sunt prevăzuți cu buzunare cu închidere cu fermoar și clapă cu benzi velcro. Pe mijloc buzunarele sunt prevăzute 2 pliuri, conform schiței anexă. Pe clapa buzunarului stâng se va aplica ecusonul cu drapelul României.

În zona genunchilor se vor aplica genunchiere din material fond prevăzute în părțile laterale cu pense de preformare cu lungimea de 5 cm. lungime, pentru preformarea acestora, prin intermediul cărora trebuie să se asigure forma anatomică a genunchiului.

7.5. Spatele pantalonului, la partea superioară, este prevăzut cu o placă și 2 buzunare cu refileți 0,5 cm., cu închidere prin fermoar, având pungile de buzunar din material fond.

Spatele pantalonului este prevăzut cu clini, poziționați simetric cu genunchierele de pe fața pantalonului.

La terminație pantalonii sunt prevăzuți cu un clin ce se deschide/ închide prin fermoar, asigurând lejeritate la echiparea/ dezechiparea pantalonului. Fermoarul trebuie aplicat astfel încât, la aspect gata, să fie acoperite de materialul de bază.

7.6. Betelia este din material fond, întărită cu inserție termoadezivă, din două repere și un elastic la partea din spate. Betelia este prevăzută pe fiecare parte cu butonieră și nasture de prindere.

Lățimea beteliei, pe toată lungimea, este de 4 cm.

Pe betelie, pe partea exterioară, se fixează 7 găici cu lungimea de 5 cm. și lățimea de 3 cm.

7.7. Găicile sunt fixate astfel: 2 pe partea din față, 3 pe partea din spate și 2 pe părțile laterale.

7.8. Pantalonii, pe toate cusăturile, se assemblează prin cusătură simplă, deschisă. Finisarea tuturor rezervelor se realizează prin surfilare, la mașina cu trei fire (triplock).

Pantalonii se livrează cu tivul realizat prin îndoirea rezervei acestuia. Terminația pantalonului se realizează prin îndoirea materialului de bază pe o porțiune de 3 cm.

VIII. CUSĂTURI

Nr. crt.	Bluză	Pantaloni
	Surfilare: cusătură triplock	
1.	Bizeți; rezerve buzunare	Șliț; terminația pantalonului; rezerve buzunare laterale; pungi buzunare; clini lejeritate terminație spate;
2.	Asamblare cu 5 fire: cusătură triplock și cusătură de siguranță lanț	
	Asamblare piepți, spate, mâneci, cusături laterale	Asamblare clini lejeritate terminație spate; clini spate – genunchi; cusături laterale; cusături interioare; furcă față/ spate
3.	Cusătură tighel cu 2 ace, la 1 mm. și la 6 mm. de marginea materialului	
	Toate cusăturile de asamblare; cusăturile buzunarelor piepți și mânecă, epoleți	Șliț; furcă față/ spate, cusăturile laterale și interioare; deschidere buzunare de sus; genunchiere; clini spate – genunchi; buzunarele laterale + clape; găici betelie; placă spate; buzunarele cu refileți spate.
4.	Cusătură tighel cu 1 ac, la 1 mm. de marginea materialului	

	Vârful pliurilor/ clapei de la buzunarele de pe piept; montarea burdufului de la buzunarul de pe mânecă; aplicarea benzilor velcro; cusătura de montare a gulerului pe produs; buzunarul de interior; ecuson însemnul național (bride mânecă)	Betelie de jur-împrejur; întăritură buzunarelor de sus; aplicarea buzunarelor laterale; pliuri buzunarele laterale; aplicarea benzilor velcro; ecuson însemnul național (clapă buzunar); pense genunchi;
5.	Cusătură tighel cu 1 ac, la 5 mm. de marginea materialului	
	Bride mânecă; cant pe față piept; guler (închidere fermoar / partea de sus); fentă apărătoare pentru gât;	Clini terminație spate

Costumul / combinezonul de instruire trebuie să fie îngrijit confecționați atât pe față, cât și în interior, cu cusături drepte, fără, încrețituri și cu împunsături egale, bine călcați, bine finisați și curățați de ațe. Toate cusăturile trebuie să fie rezistente, bine întărite la capete și corect executate, pentru a evita formarea de decalări ale materialului sau formarea de încrețituri pe produsul final. Desimea tuturor cusăturilor și a tighelilor va fi de 4 pași /cm.

I. CONDIȚII DE RECEPȚIE

Recepția calitativă și cantitativă pentru costumul/combinezonul de instruire elevi se face de către reprezentanți ai unității beneficiare, la sediul autorității contractante. În cazuri deosebite recepția poate fi făcută de către reprezentantul confecționarului sau se livrează prin autorecepție, situație în care producătorul își asumă întreaga responsabilitate asupra calității produselor. Orice livrare va fi însoțită de certificat de calitate, buletin de analiză sau certificat de conformitate pentru fiecare lot livrat.

Scoala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare folosite, solicitând furnizorului să efectueze determinări ale valorilor parametrilor tehnici la un laborator de specialitate, acreditat în acest sens, să verifice respectarea procedurilor pe fluxul de fabricație, cât și să efectueze inspecții finale la produsele ce se/sau au fost livrate unității contractante, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

II. CONDIȚII DE GARANȚIE MARCARE, AMBALARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

6.1 Produsul gata confecționat are termen de garanție de minim 12 luni, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data recepției produsului. La livrarea produsului gata confecționat operatorii economici vor elibera certificatul de garanție. În cazul în care un produs nu îndeplinește perioada de

garanție, la înștiințarea autorității contractante, producătorul este obligat să remedieze defecțiunea, iar dacă aceasta nu este posibilă trebuie să asigure schimbarea produsului în termen de 15 zile calendaristice.

6.2 Marcarea

Bluză:

- 1 buc. etichetă țesută, cu dimensiunile 5 cm. + 0,2 cm. x 3 – 0,1 cm., inscripționată “Politia de Frontieră”, poziționată la interior pe mijlocul spatelui, în cusătura gulerului la corpul bluzei;

POLITIA DE FRONTIERĂ

- 1 buc. etichetă țesută, poziționată pe interior, la baza produsului, în cusătura de unire a pieptului cu spatele, pe care sunt scrise: grosimea, talia, denumirea furnizorului, compoziția țesăturii utilizate, anul de fabricație și instrucțiunile de utilizare și de întreținere conform SR EN ISO 3758/în vigoare – „Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor” (care trebuie să cuprindă semnele convenționale și semnificația lor în clar pentru: temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de spălare, curățare, uscare, călcare).

Pantaloni:

- 1 buc. etichetă țesută, cu dimensiunile 5 cm. + 0,2 cm. x 3 – 0,1 cm., inscripționată “Politia de Frontieră”;
- 1 buc. etichetă țesută - 1 buc. - grosimea, talia, denumirea furnizorului, compoziția țesăturii utilizate, anul de fabricație și instrucțiunile de utilizare și de întreținere conform SR EN ISO 3758/în vigoare – „Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor” (care trebuie să cuprindă semnele convenționale și semnificația lor în clar pentru: temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de spălare, curățare, uscare, călcare).

Etichetele sunt poziționate pe interior, suprapuse, la rezerva de la dosul beteliei..

6.3 Ambalarea – se face individual în pungi de polietilenă și apoi grupate pe pachete de câte 5, într-un sac colectiv. Cuplarea pe fiecare pachet se va face pe aceeași mărime și talie, femei sau bărbați, urmând ca la sfârșitul lotului să se facă fracție. Pentru a fi identificate ușor componentele pachetului, acestuia i se va atașa o etichetă cu următoarele indicații: denumirea furnizorului, denumirea produsului, grosimea, talia, nr. de bucăți/talie și anul de fabricație.

Eticheta se atașează la pachet pe partea frontală a acestuia, astfel încât să fie vizibilă când pachetele sunt stivuite.

6.4 Depozitarea se face în încăperi curate, cu umiditate scăzută și la distanță de orice sursă de căldură.

6.5 Transportul se va face cu mijloace de transport curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru a nu suferi degradări.

Anexele 1 și 5 completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta.

Întocmit,
ȘEF BIROU INTENDENȚĂ
Subcomisar de poliție

NEAGA-LAVINIU

VERIFICAT I.G.P.F.

DIRECTOR DIRECȚIA LOGISTICĂ
Chestor de poliție

JIANU ANA-MARIA

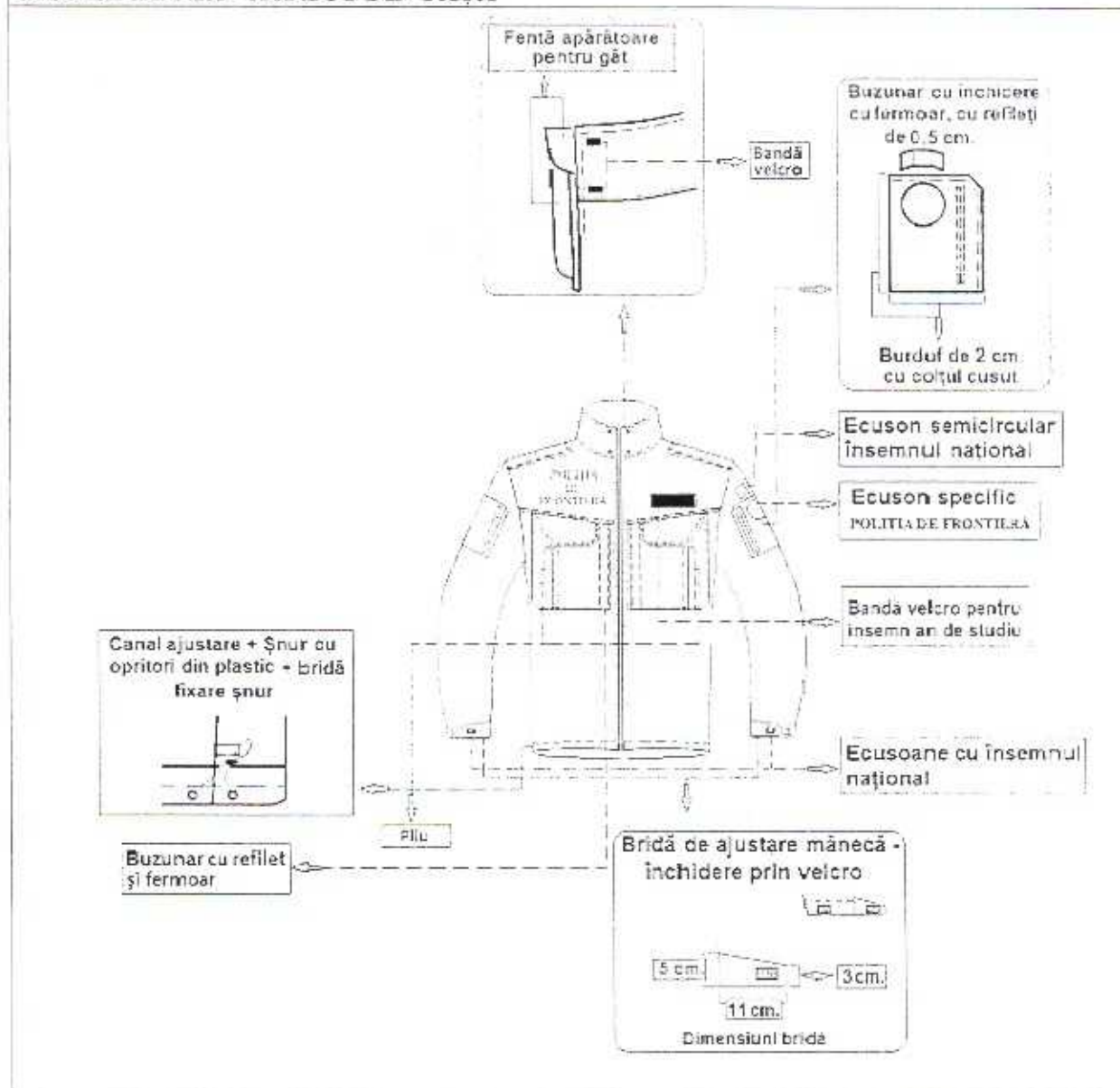
Șef Serviciu Logistică
STANCU Ionel Decubal

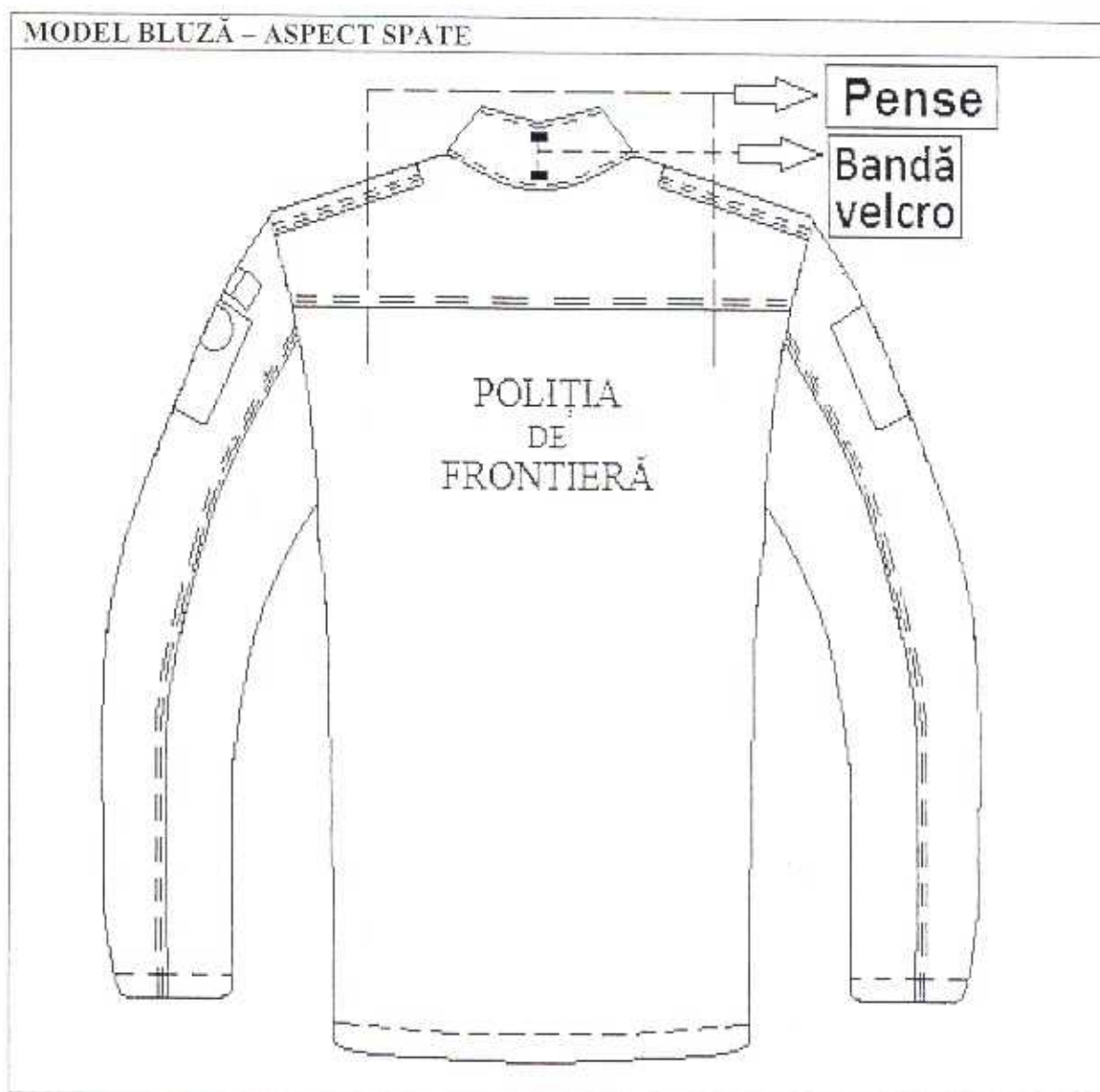
p. ȘEF SERVICIU PLANIFICARE
METODOLOGIE LOGISTICĂ
Comisar-șef de poliție

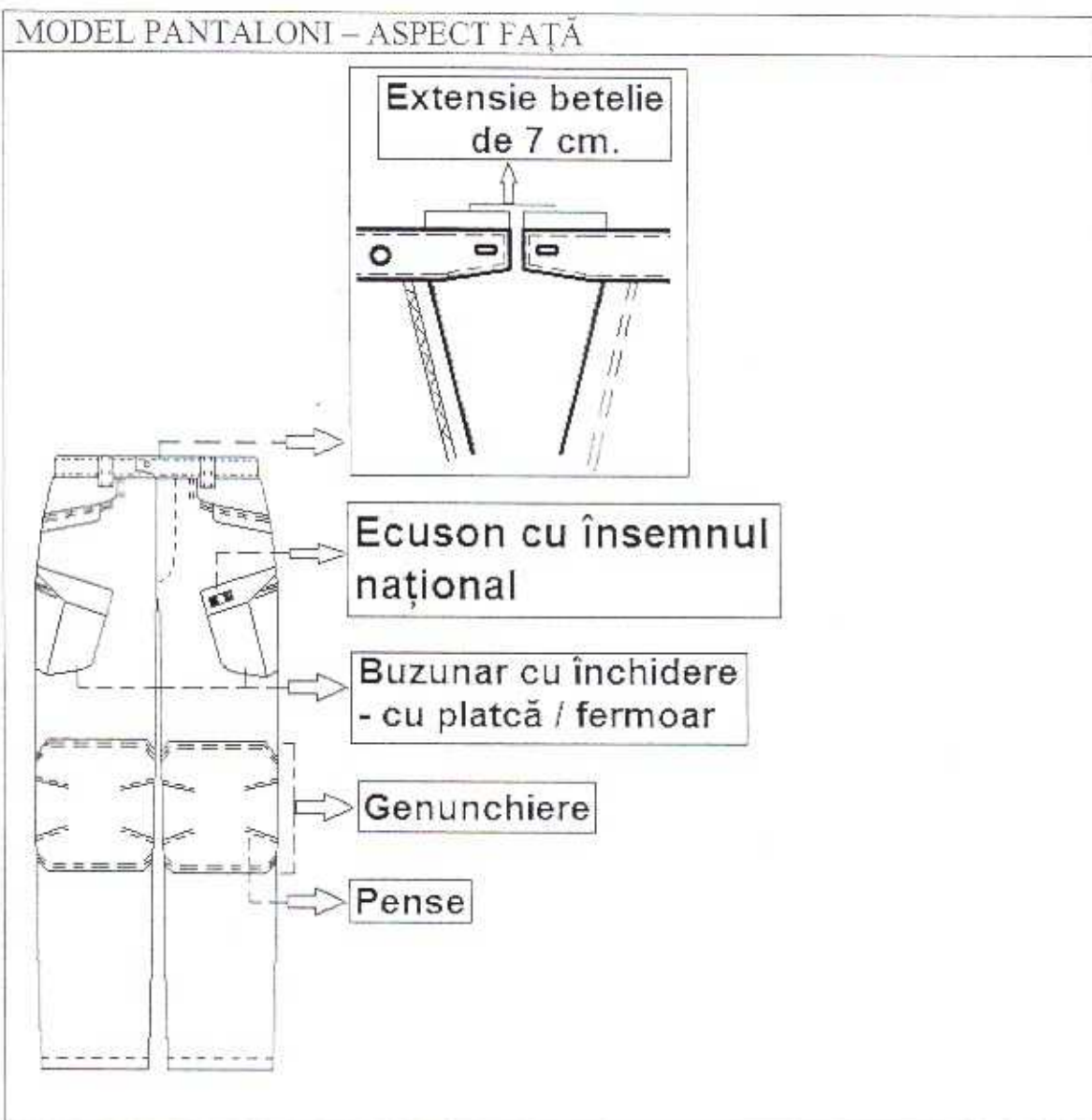
CIOBANU MARIUS IONEL

Șef Serviciu

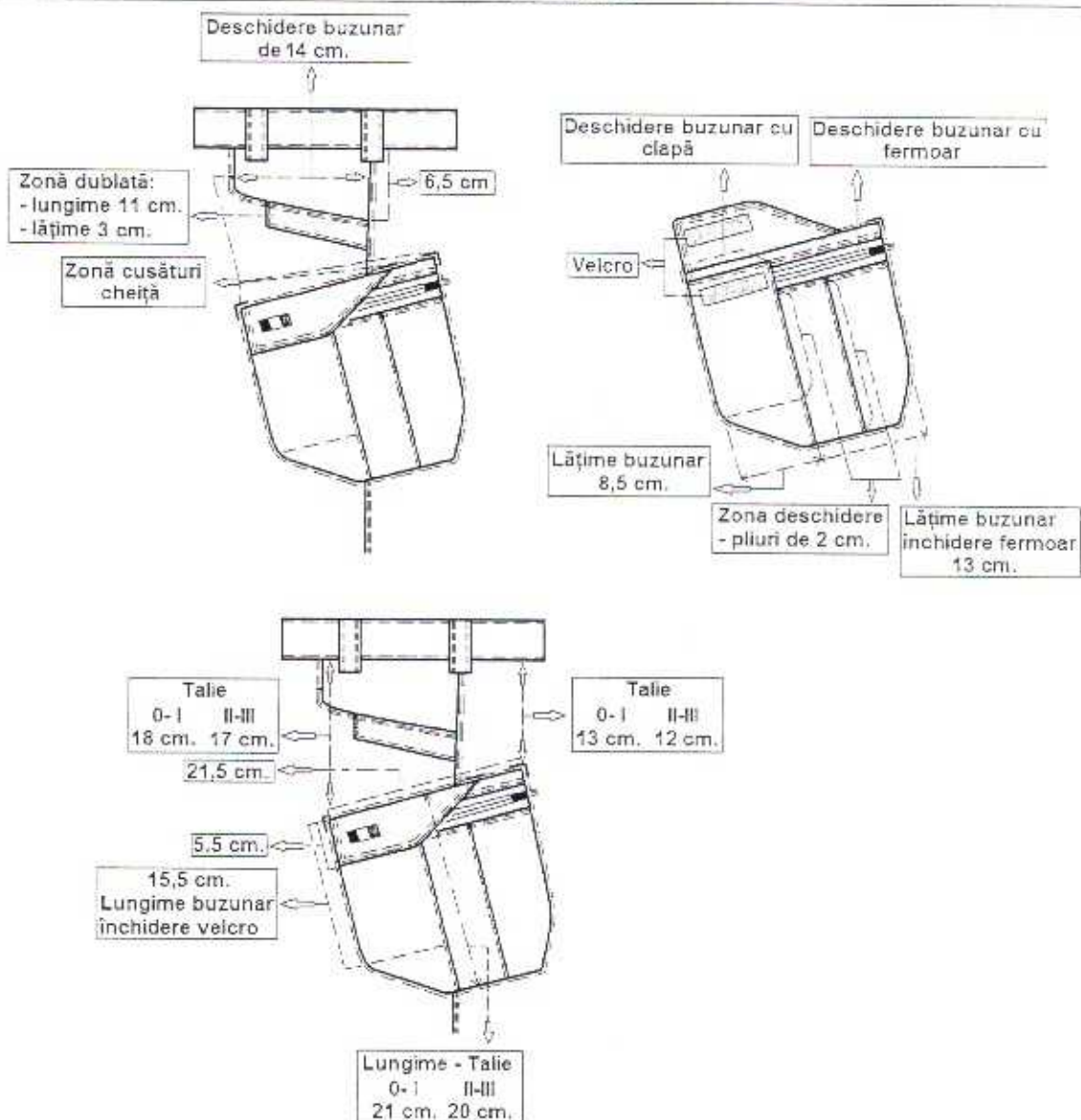
MODEL BLUZA - ASPECT DIN FAȚĂ



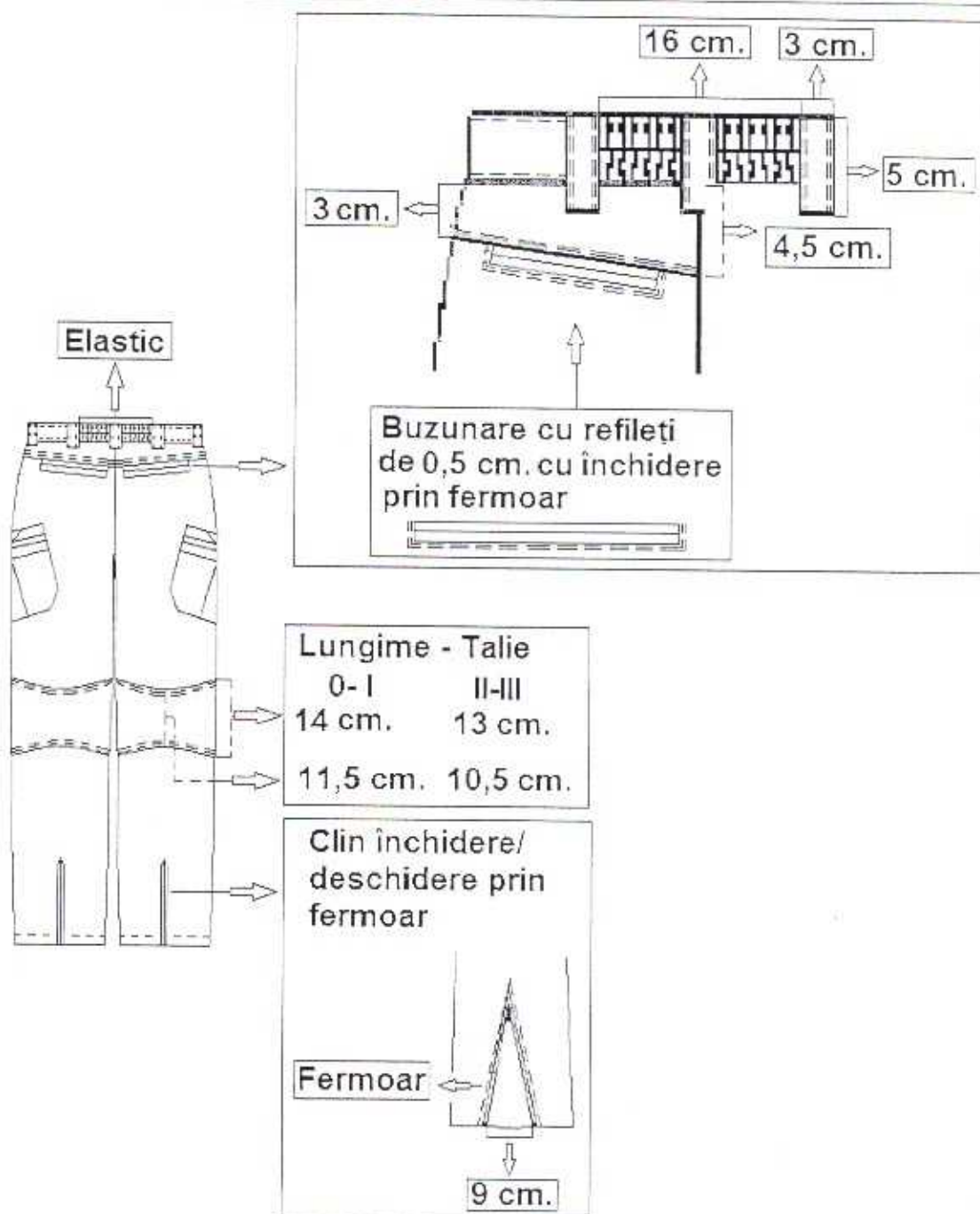




MODEL PANTALONI – ASPECT LATERAL



MODEL PANTALONI – ASPECT SPATE



ROMÂNIA
MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI DE FRONTIERĂ



Specificația tehnică nr. 649864...PF/11.08.2022/Ex. nr. 1

AVIZAT
DIRECTOR DIRECTIA
GENERALĂ LOGISTICĂ

Chestor de poliție

Dr. ing. Ioan PELIGRAD

Comisar-șef de poliție
ROGOBETE MARIUS SORIN

APROB.
(i) INSPECTOR GENERAL
Comisar-șef de poliție

IVĂȘCU VICTOR ȘTEFAN

EDIȚIE: 2022	ECUSON SPECIFIC PENTRU MÂNECĂ	Se aplică începând cu
		data de2022
		Conține 7 file + 1 anexă

I. GENERALITĂȚI

- 1.1. **Prezenta specificație tehnică** stabilește forma, dimensiunile, culorile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.
- 1.2. Ecusonul specific pentru mânecă este constituit din două piese: ecuson pentru mânecă și ecuson drapel național.
- 1.3. Ecusonul pentru mânecă se confecționează prin brodare pe suport textil și conține însemnul heraldic al Poliției de Frontieră.

1.4. Ecuson drapel național (*ecuson brodat tricolor*) are forma unui segment circular pe care sunt brodate fâșii verticale în culorile drapelului României.

1.5. **Ecusonul specific se aplică** pe mâneca stângă a articolelor de echipament din compunerea uniforme de reprezentare și ceremonialuri, respectiv pe ambele mâneci ale articolelor de echipament din compunerea uniforme de serviciu a poliștilor de frontieră, la 4-6 cm distanță de cusătura umărului.

1.6. Cele două piese ale ecusonului specific pentru mânecă au următoarele forme și broderii:

a) **un ecuson în formă de cerc**, cu fond cromatic albastru. În interiorul acestuia se află brodată o acvilă de aur, cu capul spre dreapta, încoronată, cu ciocul și ghearele roșii, cu aripile deschise, ținând în cioc o cruce ortodoxă de aur, în gheara dreaptă o spadă de argint, în stânga o ramură de măsline verde.

Acvila apare încoronată cu o coroană închisă, cu tocă purpurie, formată dintr-un cerc frontal, cu borduri subțiri sus și jos, împodobit, în față, cu o piatră dreptunghiulară culcată, patru pietre romboidale (două la stânga, două la dreapta) și două perle pe flancuri, redată pe jumătate. De la marginea superioară a cercului se ridică opt fleuroane, în formă de vârf de lance, dintre care cinci sunt vizibile, cu primul, al treilea și al cincilea mai mari și decorate, fiecare, cu câte o piatră rectangulară, ornată cu două linii negre orizontale sus și jos și alte două linii verticale pe flancuri, așezată în pal, înconjurată de trei perle mici, poziționate în triunghi și, în partea inferioară, de o piatră ovală dispusă în pal, cu al doilea și al patrulea mai mici și încărcate, fiecare, cu câte o piatră ovală pe centru și cu o perlă mică deasupra; primele trei fleuroane din față sunt intercalate de două vârfuri ascuțite, terminate cu perle. Din vârfurile fleuroanelor pleacă, în sus, spre mijlocul coroanei, opt lame înguste, dintre care primele cinci din față sunt vizibile, de formă arcuită și ornate cu perle, care se reunesc și se termină la mijloc printr-un glob împodobit cu o centură în formă de fascie, mai îngroșată, din mijlocul căreia se înalță un pal care atinge vârful globului. Globul este surmontat de o cruce recruciată, românească, pe mijlocul căreia broșează crucea Sfântului Andrei, de dimensiuni mai mici; elementele coroanei sunt de argint, cu pietrele rectangulare, romboidale, ovoidale și perlele de culoare albă.

Pe pieptul acvilei se află un scut, verde, mobilat cu o bornă de hotar, de argint, încărcată în partea de sus cu două spade albastre, încrucișate în săritoare, iar în cea de jos cu o ancoră neagră. Borna are, ca suport, doi lei de aur, limbați roșu, așezați.

În partea inferioară, sub acvilă, deviza scrisă cu litere negre pe o eșarfă albă: **PATRIA ET HONOR (PATRIE ȘI ONOARE)**.

În exergă, între două cercuri liniare aurii, legenda scrisă cu litere majuscule aurii, pe fond albastru: „ *** POLIȚIA DE FRONTIERĂ * M.A.I.** ”

Semnificațiile elementelor însumate:

a) borna cu ancora - individualizează menirea unității, evocând ideea de pază și control pentru granițele țării;

b) spadele încrucișate - capacitatea de a judeca, de a separa vinovăția de inocență, sugerând în ansamblu ideea de străjuire permanentă a hotarelor țării;

c) leii - putere, autoritate, forță, înțelepciune, energie în serviciul binelui.

b) **un ecuson în formă de segment circular**, cu un unghi la centru de 64 grade, realizat pe suport textil de culoare albastru închis, brodat cu culorile drapelului României: albastru-galben-roșu.

1.7. În situația în care aceste însemne distinctive specifice se aplică prin grija furnizorului pe articolele de îmbrăcăminte, broderiile vor fi omologate de specialiști ai structurilor de profil.

1.8. Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice, desenului anexat și cu modelul avizat.

Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

II. MATERIALE FOLOSITE

11.02.2022

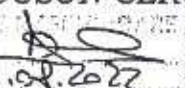
Nr.Crt.	Denumirea materialelor	Utilizare
1.	Suport textil (tercot de culoare bleumarin)	Ecuson mânecă și ecuson drapel național
2.	Întăritură termoadezivă 100% PES, suport textil cu masa de 80 g / mp. $\pm$ 5, dublat cu polietilenă de presiune mică cu masa 35 g mp. $\pm$ 5, aplicată prin puncte de adezivare (150/cm ²). Masa totală a întăriturii 115 g/mp $\pm$ 7 g/mp.	Întăritură suport textil pentru brodat și întăritură finală
3.	Ață de brodat 100 % PES filamentat continuu, Nm 75/2 dtex 133x2, cu o alungire de max. 25% și o tensiune de 1.100 cN, conform cromaticii.	Executat broderia
4.	Fir metalizat special pentru brodat cu compoziția 45 % poliamidă și 55 % PES „miez înfășurat”, $\pm$ 5% cu finețe Nm 32/1 – 36/1, alungire max. 45 - 55%, tensiune 550-650 cN.	Inscripționare „* POLIȚIA DE FRONTIERĂ * M.A.I. ”

III. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE MATERIILOR PRIME ȘI AUXILIARE

3.1 Tercot – culoare albastru

Caracteristica		Metoda de verificare	UM	Valori/toleranțe	
Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare de fibre		SR EN ISO 1833-11	%	33,0 ± 5% BBC; 67,0 ± 5% PES	
Determinarea masei pe metru pătrat		SR EN 12127	g/m ²	240 ± 5%	
Determinarea forței maxime de rupere, minim		SR EN ISO 13934-1	N	U = 1200	B = 600
Determinarea efectului piling (4000 cicluri), minim		SR EN ISO 12945-2	notă	4	
Determinarea legăturii și a raportului de fire		SR 6431 sau echivalent	-	Diagonal 2/2	
Determinarea rezistenței vopsirilor la transpirație, minim	acidă	SR EN ISO 105-E04	notă	4 - 5	
	alcalină			4 - 5	
Determinarea rezistenței la frecare, minim	uscată	SR EN ISO 105-X12	notă	4 - 5	
	umedă			4	
Determinarea rezistenței la lumină artificială, minim		SR EN ISO 105-B02	notă	5	

TABEL DE DIMENSIUNI ECUSON SPECIFIC PENTRU MÂNECĂ A. DIMENSIUNI ECUSON PENTRU MÂNECĂ (ECUSON CERC)


11.02.2022

Nr. Crt.	Denumirea elementelor dimensionale	Valoare mm.	Tol. ±
1.	Diametru ecusonului	80	+2
2.	Diametrul cercului interior	57	+2
3.	Lățimea scutului interior	17	+2
4.	Înălțimea scut interior pe laturi	17	+2
5.	Înălțimea la vârful ascuțit, scut interior	20	+2
6.	Înălțimea acvilă	48	+2
7.	Anvergură penaj acvilă	35	+2
8.	Înălțime litere scris eșarfă	3	+0,5
9.	Marginea ecusonului	2	+0,5
10.	Lățime cerc interior	1	+0,5

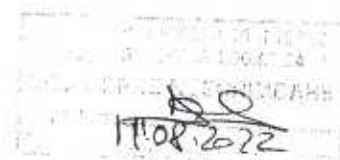
11.	Înălțime litere „POLIȚIA DE FRONTIERĂ”, „M.A.I.”	5	$\pm 0,5$
12.	Grosime litere „POLIȚIA DE FRONTIERĂ”, „M.A.I.”	1	$\pm 0,5$

B. DIMENSIUNI ECUSON DRAPEL NAȚIONAL (SEGMENT CIRCULAR)

Nr. Crt.	Denumirea elementelor dimensionale	Valoare mm.	Tol. $\pm$
1.	Lățimea ecusonului	24	± 1
2.	Raza interioară	68	± 2
3.	Raza exterioară	92	± 2
4.	Grosimea bordurii	2	$\pm 0,5$
5.	Lățimea chenarelor, măsurată pe mijloc	30	± 1

IV. CONFEȚIONARE

A. ECUSON CERC



4.1 **Suportul textil** este dublat cu inserție termoadezivă aplicată prin presare. Fixarea trebuie să fie uniformă, fără porțiuni neadezivate.

4.2 **Bordura ecusonului și a scutului interior** se execută prin împunsături transversale uniforme.

4.3 **Interiorul ecusonului**, conform anexei nr. 1, are brodată acvila încoronată, realizată prin împunsături transversale, în cromatica:

- ✓ galben-auriu – acvila și crucea;
- ✓ alb-argintiu – spadă;
- ✓ negru – fructele de măsline și conturul tuturor elementelor;
- ✓ purpuriu – tocă coroa;
- ✓ roșu – ciocul și ghiarele;
- ✓ verde – ramura de măsline.

Elementele brodate vor fi pline, bine conturate.

4.4 **Scutul interior** are elementele specifice poliției de frontieră:

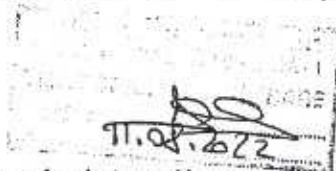
- **borna cu ancora** – individualizează menirea unității, evocând ideea de pază și control pentru granițele țării;
- **spadele încrucișate** – capacitatea de a judeca, de a separa vinovăția de inocență, sugerând în ansamblu ideea de străjuire permanentă a hotarelor țării;
- **leii** – putere, autoritate, forță, înțelepciune, energie în serviciul binelui

Elementele scutului interior sunt brodate, conform anexei nr. 1, în cromatica:

- ✓ *verde* – interiorul;
- ✓ *alb-argintiu* – borna;
- ✓ *negru* – ancora și conturul tuturor elementelor;
- ✓ *albastru* – spadele încrucișate;
- ✓ *galben* – leii;
- ✓ *roșu* – limba leilor;

4.5 La partea inferioară, sub acvilă, se brodează plin o eșarfă în culoarea albă, în interiorul căreia se află înscrisă deviza „**PATRIA ET HONOR**” scrisă cu litere mari de tipar, de culoare neagră.

4.6 În exergă, între două cercuri liniare aurii se brodează pe fond albastru, cu litere majuscule aurii, font Arial Black, legenda: „ * **POLIȚIA DE FRONTIERĂ** * M.A.I.”



B. SEGMENT CIRCULAR

4.7 Suportul textil este dublat cu inserție termoadezivă aplicată prin presare. Fixarea trebuie să fie uniformă, fără porțiuni neadezivate.

4.8 Bordura se execută din fir de culoare galben auriu, prin împunsături transversale uniforme.

4.9 Interiorul segmentului circular este brodat cu drapelul României (*albastru, galben, roșu*).

Toate elementele de broderie vor fi executate plin, în așa fel încât acestea să fie identice cu desenul. Delimitarea între elemente va fi vizibilă și marcată prin contururi clare de separare. Nervurile și reliefurile vor fi brodate după aplicarea unui suport plin de broderie intermediară. Toate elementele brodate vor fi curățate de capete de ață, marginile fiind drepte și curate.

V. ETICHETARE, MARCARE, AMBALARE ȘI ÎNTREȚINERE

Ambalarea ecusoanelor pentru mânecă se face în perechi (*ecuson cerc și segment circular*). Se introduc în pungi de polietilenă, câte 10 perechi/pungă, pe care va fi lipită o etichetă care să cuprindă:

- denumirea societății, denumirea produsului, corpul (agenți/inspectori/comisari/ chestori), anul fabricației, simbolurile pentru condiții de întreținere și curățare, conform cerințelor SR EN ISO 3758/în vigoare – „**Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor**” (trebuie să cuprindă semnele convenționale și semnificația lor în

clar pentru: modul de curățare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de curățare, uscare, călcare), precum și ștampila de aviz CTC.



Pungile vor fi introduse în cutii, câte 10 pungi/cutie. Fiecare cutie va fi numerotată și etichetată. Eticheta de pe cutie va conține: denumirea articolului de echipament, denumirea furnizorului, corpul (agenți/inspectori/comisari/ chestori), denumirea specificației tehnice, anul de fabricație, cantitatea și ștampila de aviz CTC.

Notă: după încheierea contractului, la cerere, fișierele electronice cu imaginea grafică a însemnului heraldic al Inspectoratului General al Poliției de Frontieră, în format .TIF (2480x3425 pixeli sau 2480x3507 pixeli) sau .CDR (vectorial) pot fi transmise *Contractantului*, la solicitarea acestuia.

VI. ANEXĂ:

Anexa completează specificația tehnică de produs și face parte integrantă din aceasta

1) Schiță cuprinzând analiza constructiv – estetică – ECUSON
SPECIFIC PENTRU MÂNECĂ.

DIRECTOR AL DIRECȚIEI LOGISTICE

Comisar-șef de poliție

Ana-Maria BIANU

Șef Serviciu Planificare și
Metodologie Logistică
Comisar de poliție

Marius-Ionel CIOBANU

Întocmit,
Comisar-șef de poliție

Alina MAGHER

Inspector de poliție

Ionel RADU



- 1) Schiță cuprinzând analiza constructiv – estetică – ECUSON SPECIFIC
PENTRU MÂNECĂ



11.08.2022

Formular 2 - Declaratie Privind Respectarea Reglementărilor Din Domeniul mediului, Social Si al Relatiilor De Munca

Operator economic

.....
<denumirea/numele>

**DECLARATIE PRIVIND RESPECTAREA REGLEMENTĂRILOR
DIN DOMENIUL MEDIULUI, SOCIAL SI AL RELATIILOR DE MUNCA**

Prin această declaratie subsemnat(ul)/a reprezentant legal al
....., participant la procedura de achizitie costum/combinezon
de instruire elevi poliție de frontieră în urma anuntului publicitar nr ADV:

declar pe propria raspundere, sub sanctiunile aplicate faptei de fals si uz de fals în declaratii, că la
elaborarea ofertei am ținut cont de obligațiile relevante din domeniul mediului, social și al relațiilor
de muncă conform reglementarilor stabilite prin legislația adoptată la nivelul Uniunii Europene,
legislația națională, prin acorduri colective sau prin tratatele, convențiile și acordurile internaționale.

Totodată, declar ca am luat la cunoștința de prevederile art. 326 « Falsul în Declarații » din
Codul Penal referitor la « Declararea necorespunzătoare a adevărului, făcuta unui organ sau
instituții de stat ori unei alte unități dintre cele la care se refera art. 175, în vederea producerii unei
consecințe juridice, pentru sine sau pentru altul, atunci când, potrivit legii ori împrejurărilor,
declarația făcuta servește pentru producerea acelei consecințe, se pedepsește cu închisoare de la 3
luni la 2 ani sau cu amenda »

Numarul imputernicirii reprezentantului pt semnarea ofertei

Numele și prenumele semnatarului

Capacitate de semnătură

Detalii despre ofertant

Numele ofertantului

Țara de reședință

Adresa

Adresa de corespondență (dacă este diferită)

Telefon / Fax

Data

.....
(semnătura autorizată)

L.S.

CENTRALIZATOR DE PREȚURI

Anexă la ofertă

CPV	Denumirea produsului	UM	Pret unitar	Cantitate	Valoare fara TVA	TVA	Valoare cu TVA
TOTAL							

.....
(semnătura autorizată)

L.S.

GRAFIC DE LIVRARE produse

.....
(denumirea/numele ofertant)

CPV	Denumirea produsului	UM	Cantitate	Grafic de livrare

.....
.....
(semnătură autorizată)