

ROMÂNIA  
MINISTERUL AFACERILOR INTERNE  
Inspectoratul General al Poliției de Frontieră  
Școala de Pregătire a Agenților Poliției de  
Frontieră "Avram Iancu" Oradea



Specificație tehnică nr. \_\_\_\_\_

Exemplar nr. \_\_\_\_\_

Avizat  
**INSPECTOR GENERAL**  
*Chestor de poliție*  
**IVAȘCU VICTOR ȘTEFAN**

Aprob  
**Î/DIRECTOR I**  
*Comisar-șef de poliție*  
**SIMA AURA**

De acord, rog a aviza  
**DIRECTOR ADJUNCT**  
**PENTRU LOGISTICĂ**  
*Comisar-șef de poliție*

**MATEAȘ DANIELA**

**SPECIFICATIE TEHNICĂ CENTURĂ ELEVİ**

ST-SPAPF-08-2023

**I. GENERALITĂȚI**

1.1 **Prezenta specificație tehnică** stabilește forma, dimensiunile, culorile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2 **Centura** se confecționează din material textil de culoare neagră și este prevăzută cu sistem de autoblocare al cataramii.

1.3 **Centura** se poartă la costumul / combinezonul de instruire de către elevii Școlii de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu".

1.4 **Centura** se confecționează din două părți distincte: centura interioară din material textil tip nailon (*sau echivalent*) și centura exterioară din material textil tip Cordura 500 D (*sau echivalent*), laminată și tăiată cu laser.

1.5 **Catarama** se confecționează din metal (aluminiu/alamă) la culoare și este prevăzută cu un sistem de închidere/deschidere rapidă.

1.6 Centura se confecționează în 5 mărimi (S, M, L, XL, XXL) și va avea o greutate totală de maxim 500 g. pentru mărimea XL.

Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelului avizat.

Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

Notă: Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație sau un standard, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a produsului și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”.

## II. TABEL CU MATERIALE

Nr. crt.	Denumirea materialului	Utilizare
1.	Material tip nailon ( <i>sau echivalent</i> )	Centura interioară
2.	Material tip Cordura 500 D ( <i>sau echivalent</i> )	Centura exterioară
3.	Metal la culoare	Cataramă
4.	Bandă tip velcro la culoare	Față centura interioară, spate centura exterioară

## III. DIMENSIUNI ȘI TOLERANȚE

Detalii produs	Indicații dimensionale în cm /Mărimi					Toleranțe (cm.)
	S	M	L	XL	XXL	
Lungimea centurii interioare	96	106	116	126	136	+5
Lățimea centurii interioare	4	4	4	4	4	±0,2
Lungimea centurii exterioare	94	104	114	124	134	±5
Lățimea centurii exterioare	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,2

## IV. CONFECTIONAREA

4.1 Centura interioară este confecționată din material textil tip nailon 100% (*sau echivalent*). Aceasta este realizată din trei straturi suprapuse de material, cusute între ele prin 4 rânduri de cusături. Distanța între cusături este de

10 mm, iar pasul cusăturii este de 3,5 pași/cm.

Centura interioară are stratul exterior realizat din bandă tip velcro, cauciucată, pentru a permite fixarea centurii exterioare.

Centura are prevăzută la partea interioară, pentru ajustarea pe talie, o bandă velcro suprapusă peste centură pe o lungime de aprox. 25 cm. Banda velcro este cusută de jur împrejur pe capătul interior al centurii interioare.

#### **4.2 Centura exterioară** este formată din chingă.

Pe partea exterioară a chingii este cusut un strat dublu din material textil tip Cordura 500D (*sau echivalent*), de culoare neagră, laminat și tăiat cu laser (*sistemul laser-cut*). Acest strat este cusut cu 1 rând de cusătură simplă (3,5 pași/cm), de o parte și de alta a perforațiilor (*pe lungimea centurii*).

Pe sistemul laser-cut pot fi prinse accesoriile. Tăieturile sistemului laser-cut sunt prevăzute în pereche (*sus - jos*), având o lungime de 30 mm + 2 mm și o distanță între tăieturi de 10 mm + 2 mm. Perechile de tăieturi sunt poziționate la distanța de 8 + 2 mm de marginea stratului de material textil tip Cordura 500D (*sau echivalent*).

Stratul exterior se coase peste chingă, pe lățimea acesteia, cu 2 rânduri de cusătură (*pasul cusăturii de 3,5 puncte/cm*), de o parte și de alta a perforațiilor, pe lângă perforații și peste banda interioară din velcro a centurii.

Pe partea interioară, centura are o bandă velcro ce permite fixarea acesteia pe centura interioară.

Centura este prevăzută cu un sistem de ajustare a taliei.

În partea dreaptă a centurii se prinde catarama de chinga centurii, iar partea îndoită a chingii (*aproximativ 70 mm.*), se prinde prin coasere. Stratul exterior al centurii este prevăzut cu un sistem de prindere pe cataramă, cu inel, prin care trece materialul îngustat (*formă conică - de la 40 mm. la 25 mm., pe o lungime de 20 mm., lungimea totală a elementului fiind de 120 mm.*) și prevăzut la capăt cu velcro. (*30/20 mm.*)

Partea stângă a centurii din chingă se prinde de catarama metalică prin orificiu de prindere de pe cataramă. Centura se ajustează pe talie prin fixarea chingii prin gaică. Gaica este realizată din velcro (*cu bucle pe o față și crampe pe cealaltă față, pentru a se putea prinde de centură*) cu o lungime de 14 mm. și o lățime de 20 mm.

Închiderea centurii exterioare se face prin cuplarea celor 2 părți ale cataramei.

**4.3 Catarama metalică** trebuie să reziste la o forță de tragere de minim 15 KN, iar forța de rupere a inelului cataramei va fi de minim 20 KN.

**4.4 Centura** va avea o grosime totală de 4,5mm + 3 mm.

## **V. CONDIȚII DE RECEPȚIE, ETICHETARE, MARCARE, AMBALARE ȘI ÎNTRETINERE**

Recepția calitativă și cantitativă a centurii se face de către reprezentanți ai unității beneficiare, la sediul furnizorului care se obligă să se asigure condiții optime pentru efectuarea acestei operațiuni. În cazuri deosebite recepția poate fi făcută de

către reprezentantul confecționarului sau se livrează prin autorecepție, situație în care producătorul își asumă întreaga responsabilitate asupra calității produselor. Orice livrare va fi însoțită de certificat de calitate, buletin de analiză sau certificat de conformitate pentru fiecare lot livrat.

**Inspectoratul General al Poliției de Frontieră** își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare folosite, solicitând furnizorului să efectueze determinări ale valorilor parametrilor tehnici la un laborator de specialitate, acreditat în acest sens, să verifice respectarea procedurilor pe fluxul de fabricație, cât și să efectueze inspecții finale la produsele ce se/sau au fost livrate unității contractante, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

## **VI. CONDIȚII DE GARANȚIE MARCARE, AMBALARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT**

**6.1. Produsul gata confecționat are termen de garanție de minim 12 luni, în condiții de utilizare normală.** Termenul de garanție începe de la data recepției produsului. La livrarea produsului gata confecționat operatorii economici vor elibera certificatul de garanție. În cazul în care un produs nu îndeplinește perioada de garanție, la înștiințarea autorității contractante, producătorul este obligat să remedieze defecțiunea, iar dacă aceasta nu este posibilă trebuie să asigure schimbarea produsului în termen de 15 zile calendaristice.

**6.2. Marcarea** - Fiecare centură trebuie să fie prevăzută cu o etichetă care să conțină următoarele informații: denumirea sau emblema producătorului, mărimea, semnul de control, anul și luna fabricației.



**6.3. Ambalarea** - centurile se ambalează individual, în pungi de polietilenă sau în huse din material textil. Pe fiecare pungă/husă se va lipi câte o etichetă, astfel încât să poată fi ușor de identificat mărimile, care va conține: denumirea articolului de echipament, mărimea, Codul EAN 13 iar pentru a fi vizibilă, se va folosi font „Times New Roman”, mărime: min. 20. Pungile/husele se introduc în cutii, a câte 30 de buc. fiecare. Cutiile vor avea lipită o eticheta înscrisă cu următoarele informații: denumirea furnizorului, nr. cutiei (nr. cutie din total nr. cutii - ex. cutia 1/10 5/10), denumirea articolului de echipament, mărimea, cantitatea (30 buc.), anul și luna confecționării, denumirea specificației tehnice, ștampila de aviz CTC, Codul EAN 13, iar pentru a fi vizibilă, se va folosi font „Times New Roman”, mărime: min. 20.

Denumire furnizor: SC ..... SRL

Nr. cutiei: 1/10

Denumirea articolului de echipament: CENTURĂ

Mărimea: L

Cantitatea: 30 buc.

Anul confecționării: 2022

Denumirea specificației tehnice: .... PF 2022

Stampila de aviz CTC:

Codul EAN 13

**6.4. Depozitarea** se face în încăperi curate, cu umiditate scăzută și la distanță de orice sursă de căldură. Cutiile cu ghețe se pot așeza în stive de maxim 10 perechi suprapuse.

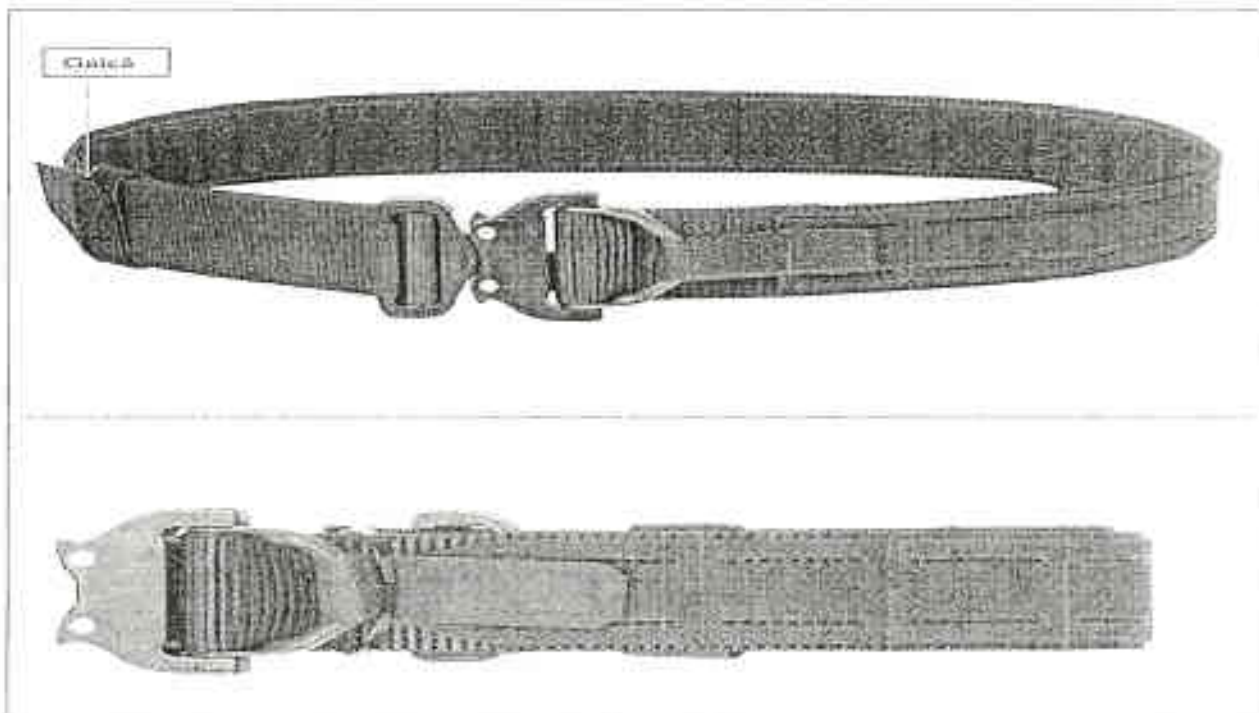
**6.5. Transportul** se va face cu mijloace de transport curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru a nu suferi degradări.

**Anexele 1 și 2 completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta.**

Întocmit,  
**OFIȚER PRINCIPAL I INTENDENȚĂ**  
*Inspector principal de poliție*

**NEAGA LAVINIU**

Anexa 1



Anexa 2

