

ROMÂNIA
MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
Inspectoratul General al Poliției de Frontieră
Școala de Pregătire a Agenților Poliției de
Frontieră "Avram Iancu" Oradea



Specificație tehnică nr. 1530480/25.02.2026

Exemplar nr. 2

Avizat
INSPECTOR GENERAL
Chestor principal de poliție
STOICA CORNEL-LAURIAN

Aprob
(D)DIRECTOR
Comisar-șef de poliție
VOICU FELICIA-SANDA

De acord, rog a aviza
DIRECTOR ADJUNCT
PENTRU LOGISTICĂ
Comisar-șef de poliție
MATEAS DANIELA

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ȘEPCUTĂ ELEVI
ST-SPAPP-17-2026

I. GENERALITĂȚI

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, culorile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2. **Șepcuța** este realizată din țesătură cu legătura ripstop de culoare bleumarin și se compune din calotă cu 6 clinii și cozoroc. La partea din spate este prevăzută cu sistem reglabil de strângere cu bandă tip velcro.

1.3. **Clinii** se dublează la partea frontală cu întăritură termoadezivă, iar cusăturile de îmbinare interioare ale clinilor sunt dublate prin cusături la două ace cu bandă textilă, astfel încât să asigure o bună stabilitate dimensională. Toți clinii sunt prevăzuți cu orificii festonate pentru asigurarea transferului termic.

1.4. **Cozorocul** este confecționat din material fond care îmbracă o întăritură preformată din material plastic cu marginile colțurilor ușor rotunjite și curbate spre interior. Cozorocul este fixat de calotă la nivelul clinului frontal.

1.5. **Pe partea frontală** se inscripționează prin brodare, cu fir galben metalizat, sintagma „POLIȚIA DE FRONTIERĂ”, cu majuscule și sub aceasta se brodează drapelul ROMÂNIEI.

1.6. **Pe partea frontală** deasupra cozorocului, la baza calotei, se montează un șnur brodat de culoare portocalie, care este fixat prin doi nasturi țepușe.

1.7. **Șepcuțele** se poartă de către elevii instituțiilor de învățământ pentru formarea polițiștilor.

1.8. **Șepcuțele** se confecționează în 11 mărimi (52 – 62) sau în mărimi echivalente conform SR EN 13402-3 (XS, S, M, L, XL, XXL,...).

1.9. **Șepcuța** gata confecționată trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelul avizat.

Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

II. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

Nr. crt.	Denumirea materialului	Utilizare
1.	Țesătură cu legătura ripstop:	Material de bază calotă și cozoroc
2.	Suport neșesut	Coasere calotă interioară
3.	Cozoroc plastic matrițat	Interior întăritură cozoroc
4.	Insertie termoadezivă	Întăritură partea frontală și baza clinilor
5.	Material neșesut 40 g/mp.	Dublură banda interioară la baza calotei
6.	Bandă textilă cu lățimea de 1,5 cm. la clinii	Dubluri cusături clinii și bandă

	și 2,5 – 3 cm. la contur	interioară contur calotă
7.	Ață poliester la culoare	Cusut și festonat
8.	Fir metalic special pentru brodat	Inscripționare denumirea structurii
9.	Buton metalic cu picioruș îmbrăcat în material fond	Încheiat clinii la îmbinare
10.	Bandă tip velcro la culoare	Ajustare spate
11.	Șnur brodat	Aplicare pe lățimea cozorocului

III. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE MATERIILOR PRIME ȘI AUXILIARE

3.1 Tesătură ripstop culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX.

Caracteristica		Metoda de verificare	UM	Valori/toleranțe	
Compoziția fibroasă		SR EN ISO 1833-7	%	30 – 35 BBC: diferența PES	
Masa		SR EN 12127	g/m ²	225 + 5%	
Forța de rupere, minim		SR EN ISO 13934-1	N	U = 1200	B = 600
Piling (7000 cicli), minim	piling	SR EN ISO 12945-2	notă	5	
	scămoșare	SR EN ISO 12945-4		5	
	matizare			5	
Rezistența la abraziune (12 Kpa), minim		SR EN ISO 12947-2	Nr. cicli	40.000	
Rezistența la sfâșiere, minim		SR EN ISO 13937-2	N	U = 40	B = 30
Permeabilitatea la aer, minim		SR EN ISO 9237	l/m ² /s	30	
Unghiul de revenire din șifonare, minim		SR EN ISO 2313-1	grade	U = 135	B = 135
Legătura		SR 6431 sau echivalent		Ripstop (pânză)	U = 2 fire ripstop la 20 fire fond + 2 fire

					B = 2 fire ripstop la 10 fire fond + 2 fire
Modificări dimensionale la spălat la 40°C, maxim	după 1 spălare	SR EN ISO 5077 SR EN ISO 3759 SR EN ISO 6330	%	U = ± 2,5	B = ± 2,5
	după 12 spălări			U = ± 2,5	B = ± 2,5
Rezistența vopsirilor la transpirație, minim	acidă	SR EN ISO	notă	4 - 5	
	alcalină	105-E04		4 - 5	
Rezistența vopsirilor la frecare, minim	uscată	SR EN ISO	notă	4 - 5	
	umedă	105-X12		4	
Rezistența vopsirilor la lumină artificială, minim		SR EN ISO 105-B02	notă	5	
Rezistența vopsirilor la spălare casnică și industrială la 40°C, minim	după 1 spălare	SR EN ISO 105 - C06	notă	4 - 5	
	după 12 spălări			4 - 5	
pH extract apos		SR EN ISO 3071	unit. pH	5 - 8	
Conținut de formaldehidă		SR EN ISO 14184-1	mg/kg	Nedetectabile	
Amine cancerigene, maxim		SR EN ISO 14362-1	mg/kg	30	
Eficacitate antibacteriană A		SR EN ISO 20743	notă	≥ 3	
Protecția la radiațiile UV solare – UPF, minim		SR EN 13758- 2+A1	-	30	
Rezistența la murdărire (grad de oleofobizare), minim		SR EN ISO 14419	notă	5	
Rezistența la umezire superficială (spray test), minim		SR EN ISO 4920	notă	4	

Suplimentar se va determina „managementul vaporilor de transpirație” (OMMC) prin metoda AATCC 195, care trebuie să aibă o valoare ≥ 5 grade.

- 3.2 **Insertie termoadezivă pentru întăritură partea frontală:** suport textil țesut din fire sintetice, impregnat cu granule de adezivare – polipropilenă, cu masa de 340 g/m² și cu min. 40 puncte de adezivare/cm².
- 3.3 **Insertie termoadezivă nețesută pentru întăritură baza clinilor** cu o compoziție din fibre sintetice, masa de 70 - 80 g/mp. și cu min. 40 puncte de adezivare /cm².
- 3.4 **Fir pentru brodat:** compoziție 45% poliamidă, 55% poliester ”miez înfășurat” ±5%, cu finețea Nm 32-36/1, alungire max. 50%, tensiune 580-640cN.

IV. DIMENSIUNI ȘI TOLERANTE

Nr. crt.	Indicații dimensionale în cm / Mărimi											Tol.
	52*	53*	54*	55*	56*	57*	58*	59*	60*	61*	62*	
1. Circumferința șepcuței la baza clinilor												
	53	53,5	54,5	55,5	56,5	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	0,5
2. Lungimea clinului frontal pe cusătura de îmbinare cu cozorocul												
	18,5	19	19	19,5	19,5	20	20	20,5	20,5	21	21	0,2
3. Lungimea clinului frontal pe cusătura de îmbinare cu clinii laterali												
	16	16,5	16,5	17	17	17,5	17,5	17,5	17,5	18	18	0,5
4. Lățimea cozorocului măsurată pe mijloc												
	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,5
5. Lungimea cozorocului pe linia de îmbinare cu clinii												
	22	22	22	22	22,5	22,5	23	23	23,5	23,5	24	0,5
6. Lățimea bridei de strângere și reglare												
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,5
7. Lungimea bridei de strângere și reglare												
	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	0,5

*sau echivalent conform SR EN 13402-3

V. CONFEȚIONAREA

5.1 **Calota** șepcuței este confecționată din 6 clini. Terminația clinilor este dublată, la interior, de o bandă textilă de protecție care este aplicată pe un material nețesut de culoare bleumarin. Ajustarea circumferinței șepcuței se face cu ajutorul a două bride din material fond pe care este aplicat velcro și care se suprapun pentru a permite ajustarea circumferinței calotei.

- 5.2 **Clinii** se îmbină prin cusături simple. Cusăturile se descalcă și se dublează cu bandă textilă ale cărei rezerve sunt îndoite spre interior. Lățimea finită a benzii este de 15 mm și este tighelită la 5 mm. de îmbinare.
- 5.3 **Clinii frontali** se termoculează cu un strat de întăritură termoadezivă cu o granulație mare de puncte de polipropilenă care asigură forma ușor bombată a părții frontale.
- Clinii frontali, la partea superioară, are o pensă tighelită la 1 mm., iar închiderea pensei se realizează cu o cusătură simplă surfilată.
- Pe partea frontală a calotei, la 2,5 cm +/- 0,1cm de îmbinarea clinilor frontali cu cozorocul, pe o lungime de 10 cm +/- 0,2 cm, se brodează boldat cu grosimea de 0,3 cm, sintagma

POLIȚIA
DE
FRONTIERĂ

- Cu dimensiunea literelor de 1,5 cm x 1 cm +/- 0,1 cm pentru cuvintele "POLIȚIA" și "FRONTIERĂ", respectiv 1,1 cm x 0,7 cm +/- 0,1 cm pentru cuvântul "DE" și distanța între litere de 0,1 cm. Brodarea se va face cu fir special pentru brodat de culoare **galben metalizat** (cod culoare 0496 din catalogul AMMAN-ISAMET 40 sau echivalent). Înscrișul specific structurii se poziționează pe mijlocul clinului frontal **conform schiței din anexa nr. 1.**
- Sub sintagma "POLIȚIA DE FONTIERĂ", la 0,4-0,5 cm, se brodează cu fir special pentru brodat (grosimea de 0,2 cm, lățimea de 0,5 cm) drapelul României. Brodarea se va realiza pe toată lungimea sintagmei "FRONTIERĂ" **conform schiței din anexa nr. 1.**
- 5.4 **Cei doi clini** din spate sunt decupați la partea inferioară pentru a forma o deschidere. La un capăt se coase o bridă din material fond prevăzută cu velcro (*partea cu bucle*) care se suprapune pe o lungime de 85 mm. cu partea opusă de velcro (*partea cu cârlige*), pentru a se fixa.
- 5.5 **La capătul de îmbinare al clinilor** se montează un buton metalic cu picioruș îmbrăcat în material fond, care maschează cusăturile de îmbinare ale clinilor.
- 5.6 Pe mijlocul fiecărui clin la 90 - 95 mm. de baza șepcii, este realizat un decupaj circular festonat.
- 5.7 **Terminația șepcuței** este dublată de o bandă textilă din microfibră la culoare, aplicată peste un material termoadeziv neșesut, cu o lățime de 20 - 25 mm. și 4 tighete vizibile pe interior la aproximativ 5 mm. distanță.
- 5.8 **Cozorocul** se confecționează din două straturi de material fond, se întărește cu o întăritură din material plastic ștanțat la dimensiune și se fixează de șepcuță cu tighel la 1 mm., marginile acestuia depășind cu 1-1,5 cm. cusăturile de îmbinare ale clinilor frontali. Cozorocul este preformat cu colțuri ușor rotunjite și fixat în

așa fel încât să aibă format ușor curbat spre interior la extremități. Pe cozoroc sunt realizate 4 tighele la 15 mm, de margine, distanța între tighele fiind de 5 mm. La îmbinarea dintre cozoroc și clinul frontal se montează șnurul brodat, care depășește cu 1-1,5cm marginile cozorocului, fiind fixat de calotă cu cei doi nasturi tip țepușă.

- 5.9 **Șnurul brodat** este realizat prin brodere. Broderia reprezintă o formă stilizată de împletitură, care se termină la cele două capete prin inele de prindere ce permit fixarea deasupra cozorocului, cu ajutorul nasturilor țepușe. Lățimea șnurului este de 1-1,1cm, iar lungimea șnurului brodat depășește cu 1-1,5cm marginile cozorocului, fiind fixat de calotă cu cei doi nasturi tip țepușe.

Toate cusăturile șepcuței vor fi executate îngrijit și întărite la capete.

- IV. Anexele 1 și 2 completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta.

Întocmit,
ȘEF BIROU INTENDENȚĂ
Subcomisar de poliție
NEAGA LAVINIU

ADJUNCT AL INSPECTORULUI GENERAL
MANAGER DE PROIECT
Chester principal de poliție

MINCĂ DANIEL

DIRECTOR DIRECȚIA
LOGISTICĂ
Comisar-șef de poliție

MORUȚ BOGDAN

(D) / ȘEF SERVICIU PLANIFICARE
METODOLOGIE LOGISTICĂ
Comisar-șef de poliție

BOGDAN SABIN

Analiza constructiv-estetică

Model: **ȘEPCUȚĂ**

Schița modelului

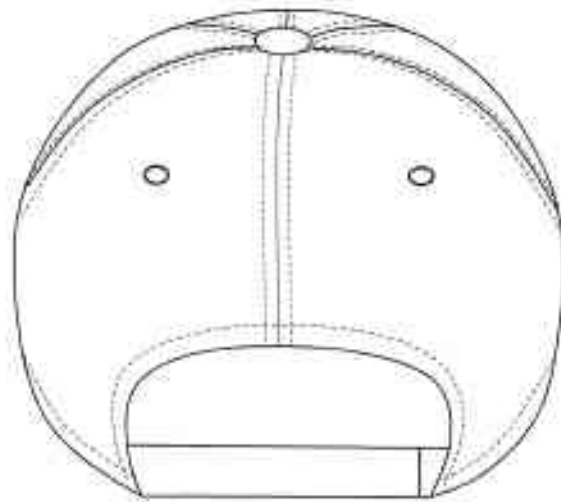
Aspect exterior – lateral, față, spate



Vedere laterală



Vedere frontala



Vedere din spate

Anexa nr.2

Analiza constructiv-estetică

Aspect șnurul elevilor

